



EAC



**ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ
ГАЗОАНАЛИТИЧЕСКИЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ
ПГУ-А**

Руководство по эксплуатации
ЖСКФ.413425.004 РЭ



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Оглавление

1.	Введение	3
2.	Назначение	3
3.	Стандартные выходные сигналы	4
4.	Основные технические характеристики	5
5.	Указание мер промышленной безопасности	10
6.	Устройство и принцип работы	12
6.1.	Принцип действия преобразователя	12
7.	Установка	13
7.1.	Определение мест установки	13
7.2.	Требования к кабелям	13
7.3.	Порядок подключения	14
8.	Пусконаладочные работы	18
8.1.	Проверка работоспособности	18
8.2.	Калибровка чувствительности	19
8.2.1.	Установка нуля и калибровка магнитным ключом	20
8.2.2.	Установка нуля и калибровка с использованием HART коммуникатора	24
8.2.3.	Пример работы с HART-коммуникатором модели 475 Emerson.....	28
9.	Техническое обслуживание	34
10.	Возможные неисправности и способы их устранения.....	34
11.	Транспортирование и правила хранения	34
12.	Проверка	34
13.	Комплект поставки	35
14.	Гарантии изготовителя	35
15.	Маркирование	35
	Приложение А	38
	Приложение Б	39
	Лист регистрации изменений	56

Инв. № подл.	Подпись и дата	замен инв.№	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Дата	Лист	№ Документа	Подпись	Дата		

1. Введение

Перед установкой и подключением преобразователя газового универсального ПГУ-А (в дальнейшем – преобразователи, ПГУ-А) следует внимательно обзнакомиться с Руководством по эксплуатации. Строгое следование инструкциям и рекомендациям обеспечивает надлежащее функционирование устройства при нормальных условиях.

Внимание! ПГУ-А должен использоваться только для указанных ниже целей и в условиях, определенных в данном руководстве. Любая модификация приборов системы, ненадлежащий монтаж, использование в неисправном или некомплектном виде влечут за собой прекращение действия гарантии.

2. Назначение

Преобразователи ПГУ-А предназначены для непрерывного автоматического измерения объемной доли кислорода, диоксида углерода, объемной доли или массовой концентрации вредных газов, а также довзрывоопасных концентраций или объемной доли горючих газов и паров горючих жидкостей (в том числе - паров нефтепродуктов) в воздухе рабочей зоны.

Преобразователи соответствуют требованиям ТР ТС 012/2011, ГОСТ 31610.0-2019, ГОСТ IEC 60079-1-2013, ГОСТ 31610.11-2014, ГОСТ IEC 60079-31-2013, ГОСТ Р 52350.29.1-2013.

Преобразователи обеспечивают высокий уровень противоаварийной защиты и соответствие методов контроля загазованности на объекте эксплуатации современным требованиям обеспечения безопасности и надежности.

Преобразователи являются электрическими стационарными одноканальными приборами непрерывного действия.

2.1. Особенности и преимущества

- 4-х цветный индикатор состояния отображает режимы работы устройства («норма», «неисправность», «тревога»);
- Светодиодный 4-х значный индикатор (при наличии) отображает данные по текущей концентрации измеряемого газа.
- Возможность проведения калибровки, установки «0» и обслуживания прибора без демонтажа, в полевых условиях (с использованием HART-коммуникатора или магнитного ключа);

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ Документа	Подпись	Дата	ЖСКФ.413425.004 РЭ	Лист
						3

2.2. Область применения

Преобразователи ПГУ-А выпускаются во взрывозащищенном исполнении. Область применения – взрывоопасные зоны помещений и наружных установок согласно Ex-маркировке и ГОСТ IEC 60079-14-2013, регламентирующим применение электрооборудования во взрывоопасных средах и/или взрывоопасные зоны, опасные по воспламенению горючей пыли согласно Ex-маркировке и ГОСТ IEC 60079-14-2013.

В том числе – зоны 1 и 2 классов взрывоопасности, в которых при нормальной эксплуатации электрооборудования и/или в случае возникновения аварии возможно образование взрывоопасных газовых смесей:

- на буровых и добывающих платформах, в местах установки технологического оборудования в процессе добычи и переработки нефти и газа;
- на нефте- и газоперекачивающих станциях магистральных нефте- и газопроводов;
- резервуаров хранения нефти и нефтепродуктов, а также сжиженного газа;
- на предприятиях химической и металлургической промышленности лакокрасочных производствах, производствах удобрений и пластмасс;
- на предприятиях топливно-энергетического комплекса, котельных;
- на наливных эстакадах и морских терминалах и т.д.

3. Стандартные выходные сигналы

Выходными сигналами преобразователей являются:

- показания цифрового дисплея;
- унифицированный аналоговый выходной сигнал 4-20 мА ;
- цифровой сигнал, интерфейс RS-485 с протоколом Modbus RTU;
- цифровой интерфейс, протокол HART;

Кроме этого, преобразователь ПГУ-А оснащен светодиодным 3-х значным индикатором (при наличии), который отображает данные по текущей концентрации измеряемого газа.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ Документа	Подпись	Дата

ЖСКФ.413425.004 РЭ

Лист
4

4. Основные технические характеристики

- *Модель:* ПГУ-А
- *Материал корпуса:*
- нержавеющая сталь марки 316
- *Маркировка взрывозащиты:*
1Ex db ib IIC T4 Gb X или 1Ex db ib IIIC T6 Gb X,
Ex ib tb III C T75°C...T85°C Db X
- *Степень защиты корпуса от внешних воздействий по ГОСТ 14254-2015 (EIC 60529:2013):* IP66
- *Габаритные размеры* не более, мм: 150-50
- *Масса* не более, кг: 2,1 кг
- *Диапазон температур окружающей среды:*

Преобразователь	T °C
ПГУ-А-Т	минус 60 до плюс 65 °C
ПГУ-А-О, ПГУ-А-Э	минус 60 до плюс 75 °C
ПГУ-А-Ф	минус 40 до плюс 65 °C

- *Относительная влажность:* до 95%
 - *Напряжение электропитания:*
Номинальное: 24 В пост. тока;
Диапазон: 18 ...32 В пост. тока;
 - *Потребляемая электрическая мощность:*
- не более 2 Вт
 - *Определяемые газы:* кислород, диоксид углерода, вредные газы, горючие газы и пары горючих жидкостей (в том числе - паров нефтепродуктов).
 - *Выходные сигналы:*
- аналоговый сигнал: 4..20 мА
- цифровой сигнал в стандарте RS-485 с интерфейсом Modbus RTU;
- HART 7.
 - *Типы сенсоров:* электрохимический, инфракрасный, фотоионизационный, термокаталитический.
 - *Время прогрева:* не более 10 минут.
 - *Время срабатывания сигнализации:* не более 10 секунд.
 - *Средняя наработка на отказ:* 35000ч.
 - *Назначенный срок службы:* 10 лет
 - *Гарантия:* 2 года
 - *Программное обеспечение*
- Программное обеспечение идентифицируется при включении преобразователей путем вывода на дисплей номера версии, а также по запросу через цифровой интерфейс RS-485 или HART.*

Диапазоны преобразования концентрации определяемых компонентов и пределы допускаемой основной погрешности преобразователей должны соответствовать указанным в таблицах 1-4

Таблица 1 - Диапазоны измерений и пределы допускаемой основной погрешности преобразователей ПГУ-А-Т.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ Документа	Подпись	Дата	ЖСКФ.413425.004 РЭ	Лист
						5

Тип преобразователя	Определяемый компонент	Диапазон показаний объемной доли определяемого компонента, %	Диапазон измерений объемной доли определяемого компонента, %	Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности, объемная доля определяемого компонента, %
ПГУ-А-Т-метан	CH ₄	От 0 до 4,4	От 0 до 2,2	± 0,22
ПГУ-А-Т-пропан	C ₃ H ₈	От 0 до 1,7	От 0 до 0,85	± 0,085
ПГУ-А-Т-водород-4	H ₂	От 0 до 4	От 0 до 2	± 0,2
ПГУ-А-Т-гексан	C ₆ H ₁₄	От 0 до 1	От 0 до 0,5	± 0,05
ПГУ-А-Т-ацетилен	C ₂ H ₂	От 0 до 2,3	От 0 до 1,15	± 0,115
ПГУ-А-Т-акрилонитрил	C ₃ H ₃ N	От 0 до 2,8	От 0 до 1,4	± 0,14%

Примечания:

1) Диапазон показаний в единицах измерений объемной доли определяемого компонента, %, соответствует диапазону показаний довзрывоопасной концентрации определяемого компонента от 0 до 100 % НКПР.

2) Диапазон измерений в единицах измерений объемной доли определяемого компонента, %, соответствуют диапазону измерений довзрывоопасной концентрации определяемого компонента от 0 до 50 % НКПР.

Таблица 2 - Диапазоны измерений и пределы допускаемой основной погрешности преобразователей ПГУ-А-О.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Инв. № дубл.	Взамен инв. №	Подпись и дата	Тип преобразователя	Определяемый компонент	Диапазон показаний содержания определяемого компонента	Диапазон измерений содержания определяемого компонента	Пределы допускаемой основной погрешности	
									абсолютной	относительной
					ПГУ-А-О-метан	CH ₄	От 0 до 4,4 % об.д. (от 0 до 100 % НКПР)	От 0 до 2,2 % об.д. Св. 2,2 до 4,4 % об.д.	± 0,13 % об.д. -	- ± 5 %
					ПГУ-А-О-пропан	C ₃ H ₈	От 0 до 1,7 % об.д. (от 0 до 100 % НКПР)	От 0 до 0,85 % об.д. Св. 0,85 до 1,7 % об.д.	± 0,051 % об.д. -	- ± 5 %
					ПГУ-А-О-гексан	C ₆ H ₁₄	От 0 до 1,0 % об.д. (от 0 до 100 % НКПР)	От 0 до 0,5% об.д. Св. 0,5 до 1,0 % об.д.	± 0,03 % об.д. -	- ± 5 %
					ПГУ-А-О-ацетилен	C ₂ H ₂	От 0 до 2,3 % об.д. (от 0 до 100 % НКПР)	От 0 до 1,15 % об.д. Св. 1,15 до 2,3 % об.д	± 0,069 % об.д. -	- ± 5 %
					ПГУ-А-О-этан	C ₂ H ₆	От 0 до 2,5 % об.д. (от 0 до 100 % НКПР)	От 0 до 1,25% об.д. (от 0 до 50 % НКПР)	± 3 % НКПР	
					ПГУ-А-О-бутан	C ₄ H ₁₀	От 0 до 1,4 % об.д. (от 0 до 100 % НКПР)	От 0 до 0,7 % об.д. (от 0 до 50 % НКПР)	± 3 % НКПР	
					ПГУ-А-О-изобутан	и-C ₄ H ₁₀	От 0 до 1,3 % об.д. (от 0 до 100 % НКПР)	От 0 до 0,65 % об.д. (от 0 до 50 % НКПР)	± 3 % НКПР	
					ПГУ-А-О-пентан	C ₅ H ₁₂	От 0 до 1,4 % об.д. (от 0 до 100 % НКПР)	От 0 до 0,7 % об.д. (от 0 до 50 % НКПР)	± 3 % НКПР	
					ПГУ-А-О-циклогексан	C ₆ H ₁₂	От 0 до 1,2 % об.д. (от 0 до 100 % НКПР)	От 0 до 0,6 % об.д. (от 0 до 50 % НКПР)	± 5 % НКПР	
					ПГУ-А-О-гептан	C ₇ H ₁₆	От 0 до 1,1 % об.д. (от 0 до 100 % НКПР)	От 0 до 0,55% об.д. (от 0 до 50 % НКПР)	± 5 % НКПР	
					ПГУ-А-О-пропилен	C ₃ H ₆	От 0 до 2 % об.д. (от 0 до 100 % НКПР)	От 0 до 1% об.д. (от 0 до 50 % НКПР)	± 3 % НКПР	
					ПГУ-А-О-	CH ₃ OH	От 0 до 5,5% об.д. (от 0 до 100 % НКПР)	От 0 до 2,75% об.д. (от 0 до 50 % НКПР)	± 5 % НКПР	

Изм.	Лист	№ Документа	Подпись	Дата	ЖСКФ.413425.004 РЭ	Лист
						6

Тип преобразователя	Определяемый компонент	Диапазон показаний содержания определяемого компонента	Диапазон измерений содержания определяемого компонента	Пределы допускаемой основной погрешности	
				абсолютной	относительной
метиловый спирт					
ПГУ-А-О- этиловый спирт	C ₂ H ₅ OH	От 0 до 3,1% об.д. (от 0 до 100 % НКПР)	От 0 до 1,55% об.д. (от 0 до 50 % НКПР)	± 5 % НКПР	
ПГУ-А-О- этилен	C ₂ H ₄	От 0 до 2,3% об.д. (от 0 до 100 % НКПР)	От 0 до 1,15% об.д. (от 0 до 50 % НКПР)	± 3 % НКПР	
ПГУ-А-О- толуол	C ₆ H ₅ CH ₃	От 0 до 1,1% об.д. (от 0 до 100 % НКПР)	От 0 до 0,55% об.д. (от 0 до 50 % НКПР)	± 5 % НКПР	
ПГУ-А-О- бензол	C ₆ H ₆	От 0 до 1,2% об.д. (от 0 до 100 % НКПР)	От 0 до 0,6 % об.д. (от 0 до 50 % НКПР)	± 3 % НКПР	
ПГУ-А-О- ацетон	CH ₃ COCH ₃	От 0 до 2,5% об.д. (от 0 до 100 % НКПР)	От 0 до 1,25 % об.д. (от 0 до 50 % НКПР)	± 3 % НКПР	
ПГУ-А-О- этилбензол	C ₈ H ₁₀	От 0 до 1 % об.д. (от 0 до 100 % НКПР)	От 0 до 0,5 % об.д. (от 0 до 50 % НКПР)	± 5 % НКПР	
ПГУ-А-О- метил-третбутиловый эфир	CH ₃ CO(CH ₃) ₃	От 0 до 1,5% об.д. (от 0 до 100 % НКПР)	От 0 до 0,75 % об.д. (от 0 до 50 % НКПР)	± 5 % НКПР	
ПГУ-А-О- пара-ксилол	п-C ₈ H ₁₀	От 0 до 1,1% об.д. (от 0 до 100 % НКПР)	От 0 до 0,55 % об.д. (от 0 до 50 % НКПР)	± 5 % НКПР	
ПГУ-А-О- орто-ксилол	о-C ₈ H ₁₀	От 0 до 1,0% об.д. (от 0 до 100 % НКПР)	От 0 до 0,5 % об.д. (от 0 до 50 % НКПР)	± 5 % НКПР	
ПГУ-А-О- изопропиловый спирт	(CH ₃) ₂ CHOH	От 0 до 2,0% об.д. (от 0 до 100 % НКПР)	От 0 до 1,0 % об.д. (от 0 до 50 % НКПР)	± 5 % НКПР	
ПГУ-А-О- диоксид углерода	CO ₂	От 0 до 2 % об.д.	От 0 до 2 % об.д.	± (0,03+0,05Cx) % об.д.	-
ПГУ-А-О- диоксид углерода		От 0 до 5 % об.д.	От 0 до 5 % об.д.	± (0,03+0,05Cx) % об.д.	-
ПГУ-А-О- нефтепродукты ¹⁾	пары бензина неэтилированного	от 0 до 100 % НКПР	от 0 до 50 % НКПР	±5%НКПР	-
	пары топлива дизельного	от 0 до 100 % НКПР	от 0 до 50 % НКПР	±5%НКПР	-
	пары керосина	от 0 до 100 % НКПР	от 0 до 50 % НКПР	±5%НКПР	-
	пары уайт-спирита	от 0 до 100 % НКПР	от 0 до 50 % НКПР	±5%НКПР	-
	пары топлива для реактивных двигателей	от 0 до 100 % НКПР	от 0 до 50 % НКПР	±5%НКПР	-
	пары бензина автомобильного	от 0 до 100 % НКПР	от 0 до 50 % НКПР	±5%НКПР	-
	пары бензина авиационного	от 0 до 100 % НКПР	от 0 до 50 % НКПР	±5%НКПР	-

Примечания:

- 1) градуировка преобразователей ПГУ-А-О-нефтепродукты осуществляется изготавителем на один из определяемых компонентов:
- бензин неэтилированный по ГОСТ Р 51866-2002,

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ Документа	Подпись	Дата	ЖСКФ.413425.004 РЭ	Лист
						7

Тип преобразователя	Определяемый компонент	Диапазон показаний содержания определяемого компонента	Диапазон измерений содержания определяемого компонента	Пределы допускаемой основной погрешности	
				абсолютной	относительной
<ul style="list-style-type: none"> - топливо дизельное по ГОСТ 305-2013, - керосин по ГОСТ Р 52050-2006, - уайт-спирит по ГОСТ 3134-78, - топливо для реактивных двигателей по ГОСТ 10227-2013, - бензин автомобильный по техническому регламенту «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и топочному мазуту», - бензин авиационный по ГОСТ 1012-2013; <p>2) С_x – значение содержания определяемого компонента на входе преобразователя.</p>					

Таблица 3 - Диапазоны измерений и пределы допускаемой основной погрешности преобразователей ПГУ-А-Э.

Тип преобразователя	Определяемый компонент	Диапазон измерений содержания определяемого компонента		Пределы допускаемой основной погрешности	
		объемной доли	массовой концентрации, мг/м ³	абсолютной	относительной
ПГУ-А-Э-сероводород-10	H ₂ S	От 0 до 2,1 млн ⁻¹ Св. 2,1 до 7 млн ⁻¹	От 0 до 3,0 Св. 3,0 до 10	± 0,53 млн ⁻¹ -	- ± 20 %
ПГУ-А-Э-сероводород-20		От 0 до 2,1 млн ⁻¹ Св. 2,1 до 20 млн ⁻¹	От 0 до 3,0 Св. 3,0 до 28,3	± 0,53 млн ⁻¹ -	- ± 20 %
ПГУ-А-Э-сероводород-45		От 0 до 7 млн ⁻¹ Св. 7 до 32 млн ⁻¹	От 0 до 10 Св. 10 до 45	± 1,8 млн ⁻¹ -	- ± 20 %
ПГУ-А-Э-сероводород-50		От 0 до 7 млн ⁻¹ Св. 7 до 50 млн ⁻¹	От 0 до 10 Св. 10 до 70,7	± 1,8 млн ⁻¹ -	- ± 20 %
ПГУ-А-Э-сероводород-85		От 0 до 7 млн ⁻¹ Св. 7 до 61 млн ⁻¹	От 0 до 10 Св. 10 до 85	± 1,8 млн ⁻¹ -	- ± 20 %
ПГУ-А-Э-сероводород-100		От 0 до 7 млн ⁻¹ Св. 7 до 100 млн ⁻¹	От 0 до 10 Св. 10 до 141,4	± 1,8 млн ⁻¹ -	- ± 20 %
ПГУ-А-Э-кислород	O ₂	От 0 до 30 %	-	±(0,2+0,04C _x) %	-
ПГУ-А-Э-водород	H ₂	От 0 до 2 %	-	±(0,2+0,04C _x) %	-
ПГУ-А-Э-оксид углерода	CO	От 0 до 17 млн ⁻¹ Св. 17 до 103 млн ⁻¹	От 0 до 20 Св. 20 до 120	± 4,3 млн ⁻¹ -	- ± 20 %
ПГУ-А-Э-диоксид азота	NO ₂	От 0 до 1 млн ⁻¹ Св. 1 до 10,5 млн ⁻¹	От 0 до 2 Св. 2 до 20	± 0,26 млн ⁻¹ -	- ± 20 %
ПГУ-А-Э-диоксид серы	SO ₂	От 0 до 3,8 млн ⁻¹ Св. 3,8 до 18,8 млн ⁻¹	От 0 до 10 Св. 10 до 50	± 0,94 млн ⁻¹ -	- ± 20 %
ПГУ-А-Э-аммиак-0-70	NH ₃	От 0 до 28 млн ⁻¹ Св. 28 до 99 млн ⁻¹	От 0 до 20 Св. 20 до 70	± 7,1 млн ⁻¹ -	- ± 20 %
ПГУ-А-Э-аммиак-0-500		От 0 до 99 млн ⁻¹	От 0 до 70	не нормированы	
ПГУ-А-Э-хлор		Св. 99 до 707 млн ⁻¹	Св. 70 до 500	-	± 20 %
ПГУ-А-Э-хлорид водорода	HCl	От 0 до 0,33 млн ⁻¹ Св. 0,33 до 10 млн ⁻¹	От 0 до 1 Св. 1 до 30	± 0,080 млн ⁻¹ -	- ± 20 %

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

ЖСКФ.413425.004 РЭ

Лист

8

Тип преобразователя	Определяемый компонент	Диапазон измерений содержания определяемого компонента		Пределы допускаемой основной погрешности	
		объемной доли	массовой концентрации, мг/м ³	абсолютной	относительной
ПГУ-А-Э-фторид водорода	HF	От 0 до 0,6 млн ⁻¹ Св. 0,6 до 10 млн ⁻¹	От 0 до 0,5 Св. 0,5 до 8,2	± 0,14 млн ⁻¹ -	- ± 20 %
ПГУ-А-Э-формальдегид	CH ₂ O	От 0 до 0,4 млн ⁻¹ Св. 0,4 до 10 млн ⁻¹	От 0 до 0,5 Св. 0,5 до 12,5	± 0,10 млн ⁻¹ -	- ± 20 %
ПГУ-А-Э-оксид азота	NO	От 0 до 4 млн ⁻¹ Св. 4 ÷ 100 млн ⁻¹	От 0 до 5 Св. 5 до 125	± 1,0 млн ⁻¹ -	- ± 20 %
ПГУ-А-Э-оксид этилена	C ₂ H ₄ O	От 0 до 1,6 млн ⁻¹ Св. 1,6 до 100 млн ⁻¹	От 0 до 3 Св. 3 до 100	± 0,41 млн ⁻¹ -	- ± 20 %
ПГУ-А-Э-несимметричный диметилгидразин	C ₂ H ₈ N ₂	От 0 до 0,12 млн ⁻¹ Св. 0,12 до 0,5 млн ⁻¹	От 0 до 0,3 Св. 0,3 до 1,24	± 0,030 млн ⁻¹ -	- ± 20 %
ПГУ-А-Э-метанол	CH ₃ OH	От 0 до 11,2 млн ⁻¹ Св. 11,2 до 100 млн ⁻¹	От 0 до 15 Св. 15 до 133	± 2,8 млн ⁻¹ -	- ± 20 %
ПГУ-А-Э-метилмеркаптан	CH ₃ SH	От 0 до 0,4 млн ⁻¹ Св. 0,4 до 4,0 млн ⁻¹	От 0 до 0,8 Св. 0,8 до 8,0	± 0,10 млн ⁻¹ -	- ± 20 %
ПГУ-А-Э-этилмеркаптан	C ₂ H ₅ SH	От 0 до 0,4 млн ⁻¹ Св. 0,4 до 3,9 млн ⁻¹	От 0 до 1,0 Св. 1,0 до 10,0	± 0,10 млн ⁻¹ -	- ± 20 %

Примечание - Сх – значение содержания определяемого компонента на входе преобразователя.

Таблица 4 - Диапазоны измерений и пределы допускаемой основной погрешности преобразователей ПГУ-А-Ф.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	Диапазон измерений содержания определяемого компонента		Пределы допускаемой основной погрешности	
					определяемый компонент	объемной доли	массовой концентрации, мг/м ³	абсолютной
	ПГУ-А-Ф-изобутилен-0-20				i-C ₄ H ₈	От 0 до 19,3 млн ⁻¹	От 0 до 45	± 5,1 млн ⁻¹ -
						От 0 до 43 млн ⁻¹ Св. 43 до 172 млн ⁻¹	От 0 до 100 Св. 100 до 400	± 11 млн ⁻¹ -
						От 0 до 43 млн ⁻¹ Св. 43 до 300 млн ⁻¹	От 0 до 100 Св. 100 до 700	± 11 млн ⁻¹ -
	ПГУ-А-Ф-этilen		C ₂ H ₄			От 0 до 86 млн ⁻¹ Св. 86 до 171 млн ⁻¹	От 0 до 100 Св. 100 до 200	± 21 млн ⁻¹ -
	ПГУ-А-Ф-бензол		C ₆ H ₆			От 0 до 1,5 млн ⁻¹ Св. 1,5 до 9,3 млн ⁻¹	От 0 до 5 Св. 5 до 30	± 0,38 млн ⁻¹ -
	ПГУ-А-Ф-метилмеркаптан		CH ₃ SH			От 0 до 0,4 млн ⁻¹ Св. 0,4 до 4,0 млн ⁻¹	От 0 до 0,8 Св. 0,8 до 8,0	± 0,1 млн ⁻¹ -
	ПГУ-А-Ф-этилмеркаптан		C ₂ H ₅ SH			От 0 до 0,4 млн ⁻¹ Св. 0,4 до 3,9 млн ⁻¹	От 0 до 1,0 Св. 1,0 до 10,0	± 0,10 млн ⁻¹ -
	ПГУ-А-Ф-диэтиламин		C ₄ H ₁₁ N			От 0 до 9,8 млн ⁻¹ От 9,8 до 50 млн ⁻¹	От 0 до 30 Св. 30 до 150	± 1,6 млн ⁻¹ -
	ПГУ-А-Ф-сероуглерод		CS ₂			От 0 до 3,1 млн ⁻¹ Св. 3,1 до 15 млн ⁻¹	От 0 до 10 Св. 10 до 47	± 0,79 млн ⁻¹ -
	ПГУ-А-Ф-					От 0 до 0,25 млн ⁻¹	От 0 до 1	± 0,060 млн ⁻¹ -

Изм.	Лист	№ Документа	Подпись	Дата	ЖСКФ.413425.004 РЭ			Лист 9
------	------	-------------	---------	------	--------------------	--	--	-----------

Тип преобразователя	Определяемый компонент	Диапазон измерений содержания определяемого компонента		Пределы допускаемой основной погрешности	
		объемной доли	массовой концентрации, мг/м ³	абсолютной	относительной
фенол	C ₆ H ₆ O	Св. 0,25 до 4 млн ⁻¹	Св. 1 до 15,6	-	± 25 %
ПГУ-А-Ф-тетрафторэтилен	C ₂ F ₄	От 0 до 7,2 млн ⁻¹ Св. 7,2 до 40) млн ⁻¹	От 0 до 30 Св.30 до 166	± 1,2 млн ⁻¹ -	- ± 25 %

*Примечание - диапазон показаний объемной доли изобутилена для преобразователя ПГУ-А-Ф-изобутилен-0-2000 от 0 до 2000 млн⁻¹.

5. Указание мер промышленной безопасности

- К работе с ПГУ-А допускаются лица, изучившие настояще РЭ, прошедшие инструктаж по технике безопасности и имеющие квалификационную группу по электробезопасности не ниже III, а также документы установленного образца Госгортехнадзора.
- Запрещается использование преобразователей, имеющих механические повреждения корпуса.
- Монтаж и эксплуатация средств энергоснабжения аппаратуры должны соответствовать правилам и нормам "Правил устройства электроустановок" (ПУЭ).
- При работе с ПГУ-А должны выполняться мероприятия по технике безопасности в соответствии с требованиями «Правил эксплуатации электроустановок потребителей» (ПЭЭП), в том числе гл. 3.4 «Электроустановки во взрывоопасных зонах» «Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей» (ПТБ).
- ПГУ-А имеют внутреннее и наружное заземляющие устройства и знаки заземления по ГОСТ 21130-75.

Взрывозащищенность ПГУ-А достигнута за счет:

1) заключения токоведущих частей ПГУ-А во взрывонепроницаемую оболочку со щелевой взрывозащитой в местах сопряжения деталей и узлов взрывонепроницаемой оболочки, способную выдержать давление взрыва и исключить передачу взрыва в окружающую взрывоопасную среду. Сопряжения деталей на чертежах обозначены словом «Взрыв» с указанием допустимых параметров взрывозащиты: максимальной ширины и минимальной длины щелей, шероховатости поверхностей, образующих взрывонепроницаемые соединения, число полных неповрежденных непрерывных ниток резьбы, осевой длины и шага резьбы для резьбовых взрывонепроницаемых соединений, согласно требований ГОСТ IEC 60079-1-2013;

2) ограничения температуры нагрева наружных частей ПГУ-А:

- для газовых сред – не более 130 °C для Т4 и 80 °C для Т6, согласно требований ГОСТ 31610.0-2019;
- для пылевых сред – не более 70 °C для типов ПГУ-А-Т и ПГУ-А-Ф и 80 °C для типов ПГУ-А-О и ПГУ-А-Э, согласно требований ГОСТ IEC 60079-31-2013;

3) наличия предупредительной надписи на корпусе ПГУ-А

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ - ОТКРЫВАТЬ, ОТКЛЮЧИВ ОТ СЕТИ;

Искробезопасный параметр: Um = 32 В, согласно требований ГОСТ 31610.11-2014.

Знак X, стоящий после Ex-маркировки, означает, что при эксплуатации необходимо соблюдать следующие специальные условия:

- применяемые датчики газов (сенсоры), Ex-кабельные вводы, клеммные коробки, заглушки должны иметь действующий сертификат соответствия требованиям ТР ТС 012/2011 с соответствующей областью применения и характеристики, не ухудшающие характеристики безопасности преобразователей;

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
--------------	----------------	---------------	--------------	----------------

Изм.	Лист	№ Документа	Подпись	Дата	ЖСКФ.413425.004 РЭ	Лист
						10

- питание преобразователей осуществляется от источников постоянного тока с безопасным сверхнизким напряжением (SELV) 32 В.
- интерфейс Modbus RTU следует использовать только для калибровки, диагностики и сбора данных;
- необходимо обращаться к изготовителю преобразователей для получения информации о ремонте или размерах взрывонепроницаемых соединений;
- открывать модификации преобразователей с установленными внутри батареями, а также производить замену батарей при возможном присутствии взрывоопасной газовой среды запрещено;
- постоянно присоединенные проводники должны подключаться внутри взрывозащищенной клеммной коробки с соответствующей областью применения и видом взрывозащиты, а также характеристиками безопасности, не ухудшающими характеристиками безопасности преобразователя.

Внимание! Не разрешается открывать преобразователь во взрывоопасной среде при включённом напряжении питания. В преобразователе отсутствуют компоненты, которые могут обслуживаться пользователем, поэтому преобразователь не следует открывать даже в обычной среде. Попытка открыть электронный блок может привести к нарушению установки оптических узлов и калибровочных параметров, и, возможно, к серьёзным повреждениям.

Внимание! Ненадлежащий монтаж или применение в неисправном или некомплектном виде прекращают действие гарантии на изделие.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ Документа	Подпись	Дата

6. Устройство и принцип работы

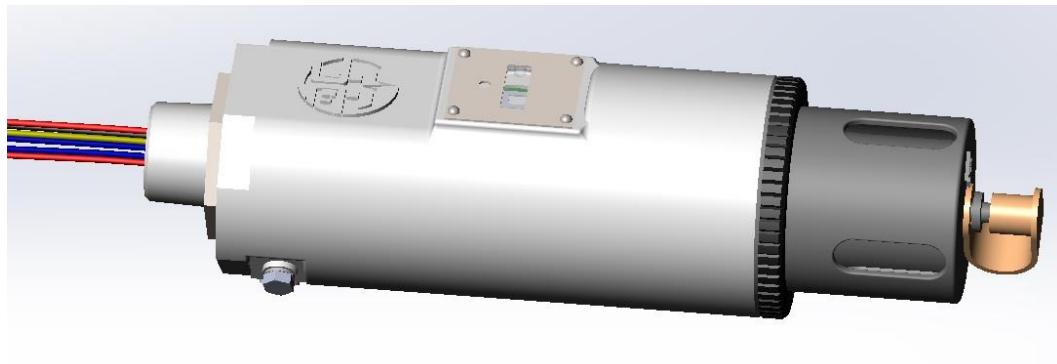


Рис.1 Общий вид преобразователя ПГУ-А с индикатором

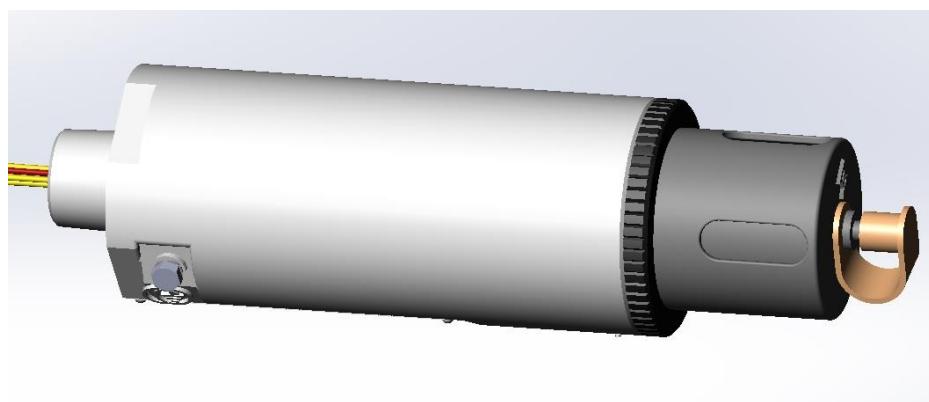


Рис.2 Общий вид преобразователя ПГУ-А без индикатора

Преобразователи газовые выпускаются в корпусе из нержавеющей стали.

Преобразователь газовый универсальный ПГУ-А состоит из корпуса, внутри которого находятся электронный модуль и сменный сенсор электрохимического, инфракрасного или фотоионизационного типа. Специальный защитный кожух обеспечивает необходимую защиту сенсора от пыли и повышенной влажности окружающей среды. Дополнительный кожух предотвращает поверхность сенсорной части преобразователя от механических повреждений, а также выполняет функцию калибровочной камеры.

Электрические соединения чувствительного элемента (сенсора) внутри корпуса первичного преобразователя ПГУ выполнены по схеме «искробезопасная электрическая цепь».

6.1. Принцип действия преобразователя

Принцип действия:

- с сенсорами горючих газов в воздухе ПГУ-А-Т – термокatalитический;
- с сенсорами горючих газов и диоксида углерода ПГУ-А-О – оптический;
- с сенсорами токсичных газов, водорода и кислорода ПГУ-А-Э – электрохимический;
- с сенсорами летучих органических соединений ПГУ-А-Ф – фотоионизационный.

Принцип действия газоанализатора основан на преобразовании концентрации контролируемого газа с помощью преобразователей газовых термокаталитических ПГТ электрохимических ПГЭ, оптических ПГО или фотоионизационных ПГФ в напряжение постоянного тока, пропорциональное преобразуемой концентрации, преобразовании его в цифровой код и сравнении с заданными пороговыми значениями.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ Документа	Подпись	Дата

7. Установка

7.1. Определение мест установки

При выборе наиболее правильного и оптимального места установки преобразователей ПГУ-А рекомендуется:

- определить ожидаемые источники утечки газов;
- принять во внимание такой фактор как наличие взрывоопасной или токсичной концентрации определяемого газа в рабочей зоне.
- выбрать такое место и положение для монтажа, чтобы светодиодный индикатор состояния преобразователя и дисплей были видны персоналу, находящемуся в пределах защищаемой зоны, а для обслуживания прибора имелся бы свободный доступ;
- преобразователь газовый универсальный ПГУ сориентирован перпендикулярно вниз по отношению к земле;

Преобразователи следует размещать на объекте эксплуатации вблизи возможных мест возникновения загазованности. При этом для «летучих» соединений и газовых смесей (например – метан, водород, аммиак и прочие) целесообразно будет расположить чувствительный элемент (ПГУ) в зоне над предполагаемой областью появления контролируемого газа, а для смесей «тяжелее воздуха» (диоксид углерода, кислород, сероводород и др.) – наоборот, под областью возможной утечки газовой смеси.

С целью удобства визуального контроля информации, отображаемой на преобразователе, а также для предотвращения воздействий неблагоприятной окружающей среды на чувствительный элемент прибора, преобразователь следует устанавливать в вертикальном положении – так чтобы сориентировать преобразователь газовый универсальный ПГУ перпендикулярно земле. Кроме этого следует предусмотреть возможность свободного доступа обслуживающего персонала объекта эксплуатации к преобразователю для проверки / настройки его функционирования.

7.2. Требования к кабелям

Необходимо всегда использовать соответствующий тип и диаметр кабеля для подводки напряжения электропитания, а также для снятия выходного сигнала с ПГУ-А. Для подключения преобразователей по аналоговому (токовому) выходу 4 ... 20 мА рекомендуется использовать экранированный многожильный медный провод сечением 1.5 мм².

При подключении группы приборов в шлейф по RS-485 с целью оптимальной защиты от электромагнитных и радиопомех рекомендуется использовать два независимых кабеля: экранированный кабель с сечением жилы 1.5 мм² – для обеспечения питания приборов и экранированную витую пару – для подключения по RS-485. Заземление экрана кабеля производить только с одной стороны, со стороны контроллера.

Допускается подключение приборов по RS-485 с объединенными жилами питания и информационными жилами в одном кабеле – в случае если они попарно экранированы.

Во избежание проблем с электромагнитными помехами рекомендуется избегать размещения в одном и том же кабелепроводе вместе с кабелем подключения преобразователей по RS-485 низкочастотных и высоковольтных кабелей, а также силовых проводов питания других устройств.

Сечение и максимальная длина кабелей

Всегда необходимо определять возможное падение напряжения на подводящем кабеле для гарантии того, что к преобразователю подводится напряжение 24 В постоянного тока. Минимальное напряжение, при котором прибор будет правильно функционировать – 18 В.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ Документа	Подпись	Дата

Для подвода питания к преобразователю следует использовать провода сечением не меньше 1 мм² в зависимости от расстояния.

Требования к размеру кабеля зависят от величины подаваемого напряжения и длины кабеля. Максимальное расстояние между преобразователем и источником питания определяется по максимально допустимому падению напряжения для контура электропроводки. Если падение напряжения электропитания составит более 6 В от рекомендуемого nominalного напряжения питания 24 В прибор перестает функционировать. Для определения максимального падения напряжения в контуре, необходимо вычесть минимальное рабочее напряжение устройства (18 В) из минимального выходного напряжения источника питания.

Ограничения длины сигнального кабеля практически отсутствуют, но необходимо помнить, что полное сопротивление цепи 4-20 мА не превышает 500 Ом.

Для определения фактической длины провода следует воспользоваться формулой:

$$L = \frac{\Delta U \times S}{2 \times I_{max} \times \rho}$$

где $\Delta U(B)$ – допустимое падение напряжения на линии;

($\Delta U(B) = 6$ В при $U_{ном.} = 24$ В; $\Delta U(B) = 14$ В при $U_{ном.} = 32$ В)

S (мм²) – сечение кабеля;

$I_{max}(mA)$ – максимальный ток потребляемый прибором

для приборов подключенных в шлейф ($I_{max}(mA) * N(\text{шт})$) – где N кол-во приборов в шлейфе;

ρ - удельное сопротивление.

7.3. Порядок подключения

При подключении необходимо руководствоваться:

- главой 7.3 «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ);
- «Правилами эксплуатации электроустановок потребителей» (ПЭЭП), в том числе гл.3.4 «Электроустановки во взрывоопасных зонах»;
- «Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей» (ПТБ);
- Инструкцией по монтажу электрооборудования, силовых и осветительных сетей взрывоопасных зон ВСН 332-74/ ММСС СССР.

Для подключения ПГУ-А по аналоговому выходу (4 – 20) мА рекомендуется использовать экранированный четырехжильный медный провод сечением не менее 1.5 мм².

Подключение группы приборов к внешнему контроллеру в шлейф по RS-485 рекомендуется организовать с использованием двух независимых экранированных кабелей – один для электропитания, другой для подключения в шлейф RS-485. Заземление экрана кабеля следует производить только с одной стороны (со стороны контроллера).

ПГУ-А должны монтироваться во взрывозащищенной клеммной коробке («взрывонепроницаемые оболочки «d») с резьбовым вводом 3/4-14 NPT или во взрывозащищенной клеммной коробке (повышенная защита вида «e») с 3/4-14. Вход с резьбой NPT. Для клеммной коробки повышенной защиты вида «e» герметизирующий состав наносится по всей поверхности резьбы для обеспечения требуемого IP.

1. Извлечь преобразователь из транспортировочной тары и провести внешний осмотр оборудования на предмет комплектности поставки и наличия видимых повреждений.

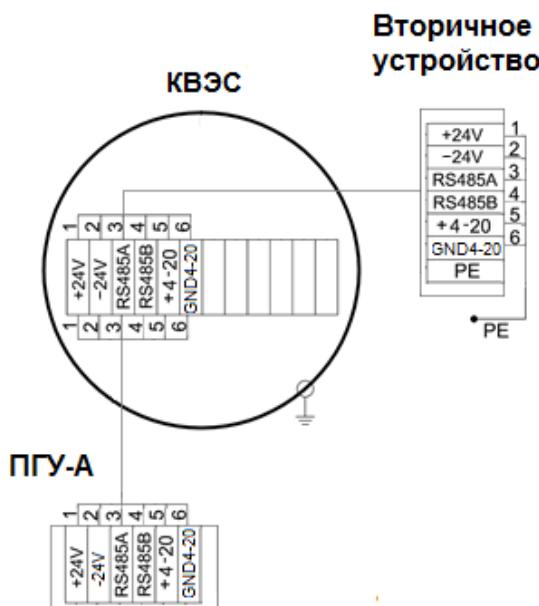
2. Вкрутить ПГУ-А в Ex клеммную коробку, повернув ПГУ-А при наличии LED индикатора для удобства считывания информации, и зафиксировать резьбу контргайкой.

3. Расключить ПГУ-А согласно схемам на рисунках 3-6.

Внимание: не допускаются к эксплуатации ПГУ-А имеющие механические повреждения корпуса, разъемных резьбовых соединений и т.д.

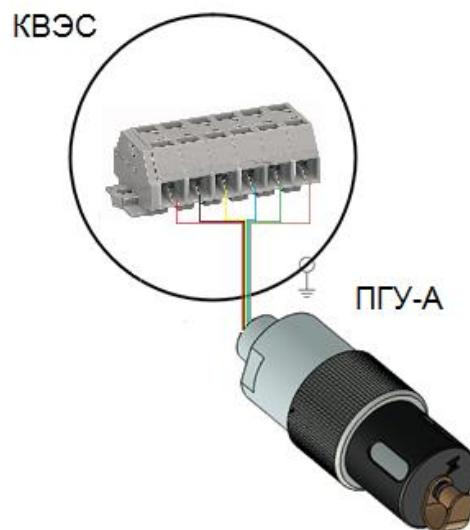
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ Документа	Подпись	Дата	ЖСКФ.413425.004 РЭ	Лист
						14



При соединение проводов:

- +24V — провод НВМ-0,2 4 500, красный;
- -24V — провод НВМ-0,2 4 500, черный;
- RS485A — провод НВМ-0,2 4 500, желтый;
- RS485B — провод НВМ-0,2 4 500, голубой;
- 4-20 — провод НВМ-0,2 4 500, зеленый;
- GND4-20 — провод НВМ-0,2 4 500, коричневый.



При соединение проводов:

- +24V — провод НВМ-0,2 4 500, красный;
- -24V — провод НВМ-0,2 4 500, черный;
- RS485A — провод НВМ-0,2 4 500, желтый;
- RS485B — провод НВМ-0,2 4 500, голубой;
- 4-20 — провод НВМ-0,2 4 500, зеленый;
- GND4-20 — провод НВМ-0,2 4 500, коричневый.

Рис. 3. Схема подключения PGU-A к вторичному устройству

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Инв. № подл	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

ЖСКФ.413425.004 РЭ

16

Lucm

Вторичное устройство

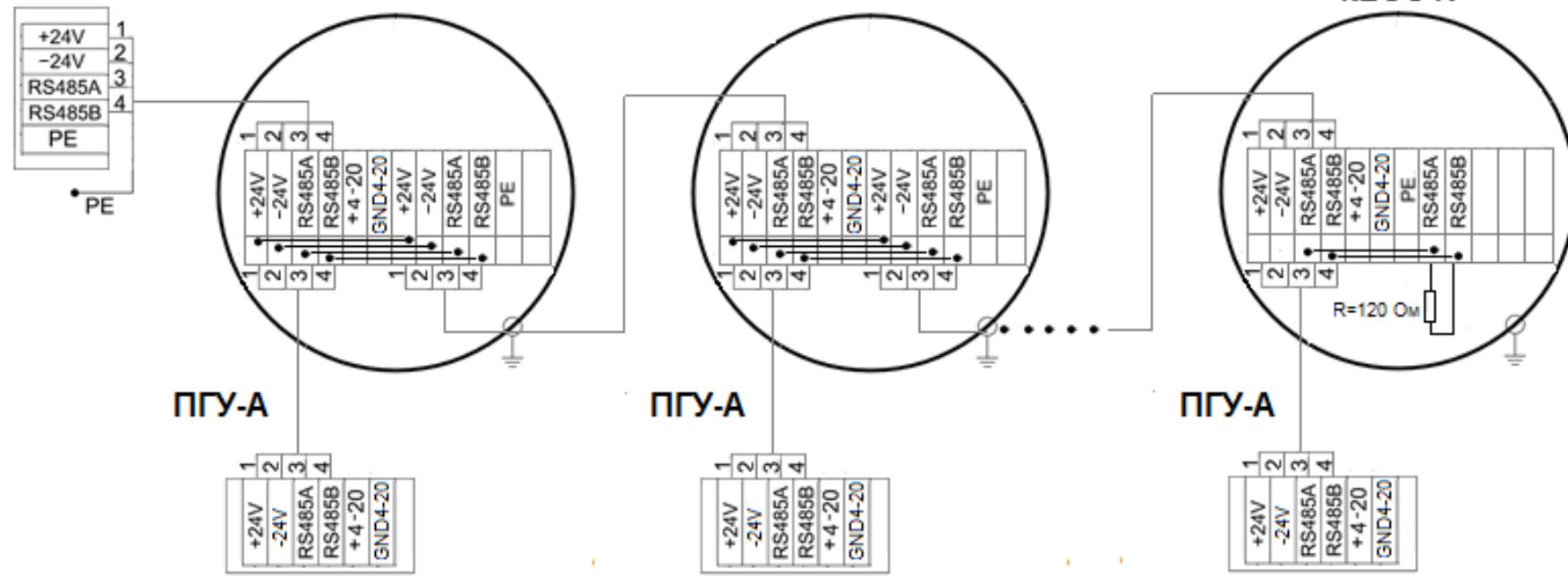


Рис. 4 – Схема подключения ПГУ-А в шлейф сигнализации по цифровому каналу RS-485

Инв. № подл	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

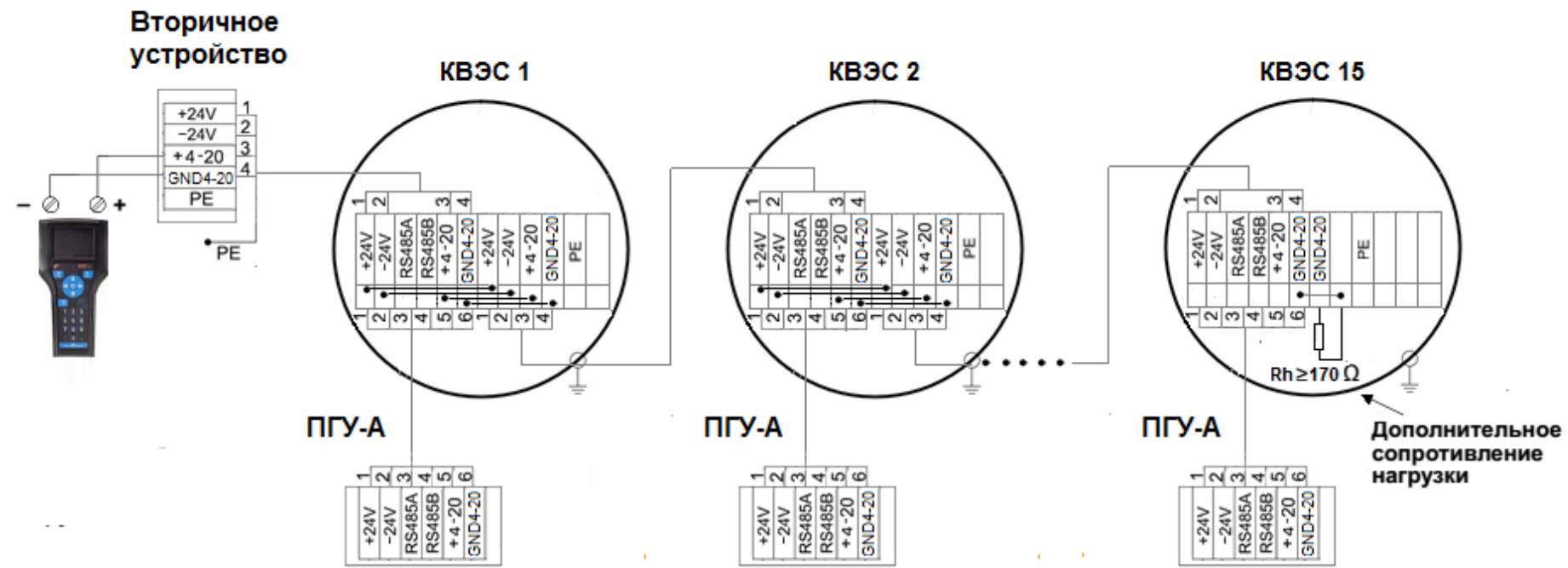


Рис. 5 – Схема подключения нескольких приборов в шлейф сигнализации к приемному устройству по 4 – 20 мА (HART)

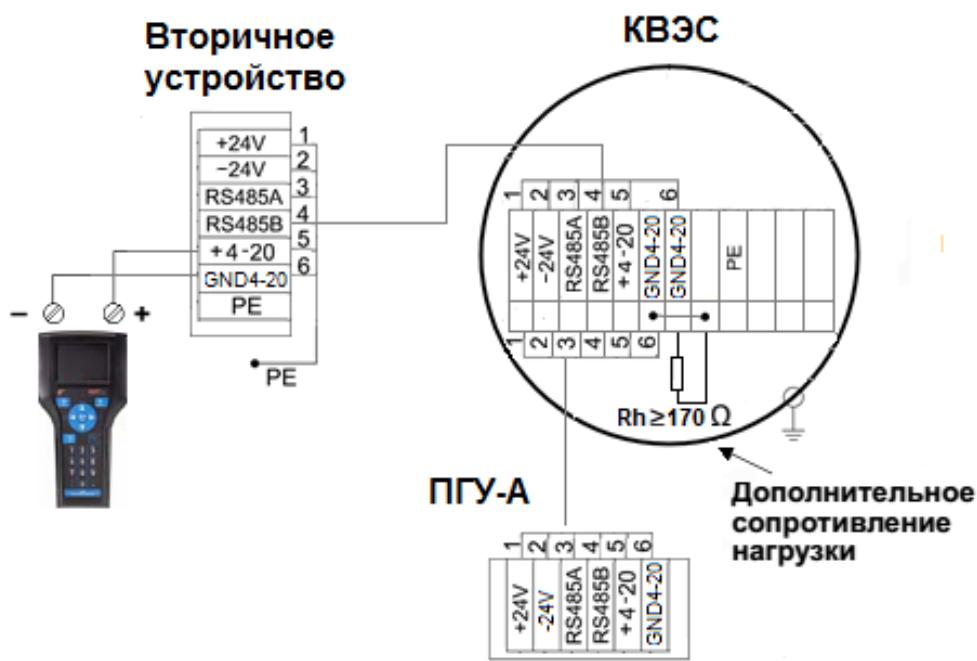


Рис. 6 - Схема подключения ПГУ-А к приемному устройству по 4 – 20 mA (HART)

8. Пусконаладочные работы

8.1. Проверка работоспособности

Перед проведением проверки работоспособности ПГУ-А необходимо убедиться в том, что процедуры установки и подключения преобразователи выполнены надлежащим образом в соответствии с требованиями настоящего руководства. При этом следует дополнительно проверить следующие контрольные моменты:

- разводка кабелей подачи электропитания и снятия выходных сигналов преобразователей выполнена в соответствии с расположением клемм;
- источник подачи электропитания и внешние по отношению к преобразователю устройства контроля и сигнализации подключены соответствующим образом и функционируют исправно;
- дополнительные аксессуары для защиты преобразователя ПГУ и настройки чувствительности преобразователей (защитный кожух/калибровочный комплект) установлены соответствующим образом и находятся в рабочем состоянии;
- все работы должны проводиться в соответствии с требованиями отраслевых нормативных документов по безопасности, действующих на конкретном опасном производственном объекте.

Для проверки работоспособности необходимо подать электропитание на ПГУ-А, при этом загорится трехцветный светодиодный индикатор и в случае исправности преобразователя на его выходе появятся соответствующие сигналы:

- по истечении 30 секунд, необходимых для инициализации преобразователя ПГУ, на дисплей преобразователя будет выведена следующая информация:
 - текущая газовая концентрация
 - индикаторный светодиод режимов работы ПГУ-А будет гореть зеленым цветом.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

- на аналоговом выходе преобразователя появится унифицированный токовый сигнал в диапазоне от 4 до 20 мА, в зависимости от измеренной прибором газовой концентрации. При отсутствии загазованности в рабочей зоне выходной токовый сигнал ПГУ-А должен быть равным 4 мА.

В случае некорректного подключения преобразователя ПГУ или неисправности преобразователя на выходе по истечении установленного времени появятся следующие сигналы:

- индикаторный светодиод режимов работы преобразователя загорится желтым цветом (обрыв, неисправность).
- унифицированный токовый выходной сигнал будет равен 3.2 мА.

По результатам успешной проверки работоспособности установленного во взрывоопасной зоне преобразователя и для предотвращения возможности дальнейшего несанкционированного вскрытия, конструкция прибора может быть опломбирована (закреплен стопорный винт) представителем эксплуатирующей организации.

8.2. Калибровка чувствительности

В общем случае для регулировки чувствительности ПГУ-А необходимо:

- убедиться в том, что прибор находится в нормальном режиме функционирования (отсутствие механических повреждений корпуса и оптических элементов, светодиодная индикация зеленого цвета);
- проверить наличие достаточного количества поверочных газовых смесей (ПГС) для проведения калибровки.

Внимание: для проведения калибровки ПГУ-А требуется наличие как минимум одной эталонной ПГС, концентрация определяемого газового компонента в которой находится в диапазоне измерений преобразователя. В зависимости от концентрации данной ПГС производится калибровка чувствительности прибора или по низкой (до 75% НКПР) или по высокой (более 75% НКПР) концентрации определяемого газового компонента.

ВАЖНО: При проведении калибровки ПГУ-А только по одной ПГС концентрация определяемого газового компонента в данной смеси должна быть на уровне примерно 50% НКПР или выше, так как использование ПГС меньшей концентрации отрицательно сказывается на достоверности измерения высоковысотных концентраций преобразователя (в диапазоне показаний).

Внимание: в случае использования газов с концентрациями больше 3х знаков (например, Изобутилен 2000) на индикаторе величина отображается следующим образом



Первый знак – тысячные доли

Второй знак – сотые доли

Третий знак – десятые доли

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

8.2.1. Установка нуля и калибровка магнитным ключом



Рисунок 7 – Места установки магнитного ключа у ПГУ-А

В общем случае **для установки нуля преобразователя** в полевых условиях может быть использован специальный магнитный (калибровочный) ключ^[1]. Места установки магнитного ключа показаны на рисунке 7. При этом следует предварительно убедиться в отсутствии определяемого газового компонента в пределах контролируемой ПГУ-А рабочей зоны.

Алгоритм использования магнитного ключа приведён ниже.

Режимы:

- Рабочий режим 4-20 mA должен составлять от 4 до 20 mA.

ПГУ-А должен быть оснащен светодиодным 4-х цветным индикатором, который отображает данные по текущей концентрации измеряемого газа. Светодиод должен оставаться зеленым при нормальном состоянии (отсутствии загазованности).

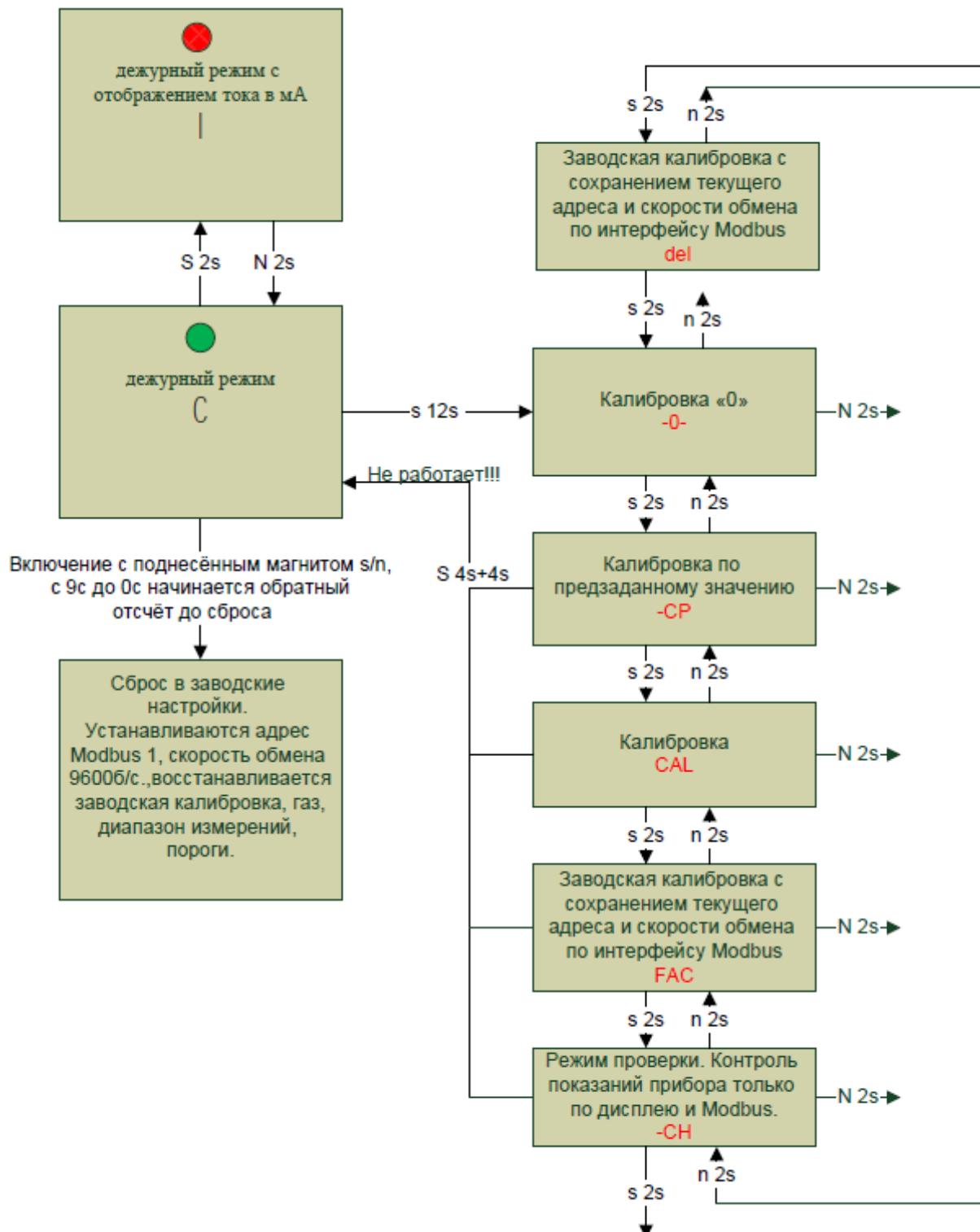
- Режим неисправности: Выход 4-20 mA должен составлять 3,2 mA светодиод должен гореть желтым.
- Режим магнитной калибровки: В режиме магнитной калибровки токовый выход 4-20 mA должен составлять $3,5 \text{ mA} \pm 0,02 \text{ mA}$. Светодиод должен мигать зеленым
- Режим тревоги: Выход 4-20 mA должен составлять от 4 до 20 mA (от 0 до полной шкалы) $\pm 0,01 \text{ mA}$ Светодиод должен гореть красным.

Во время воздействия магнита светодиод горит синим.

[1] – магнитный ключ входит в базовый комплект поставки.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата



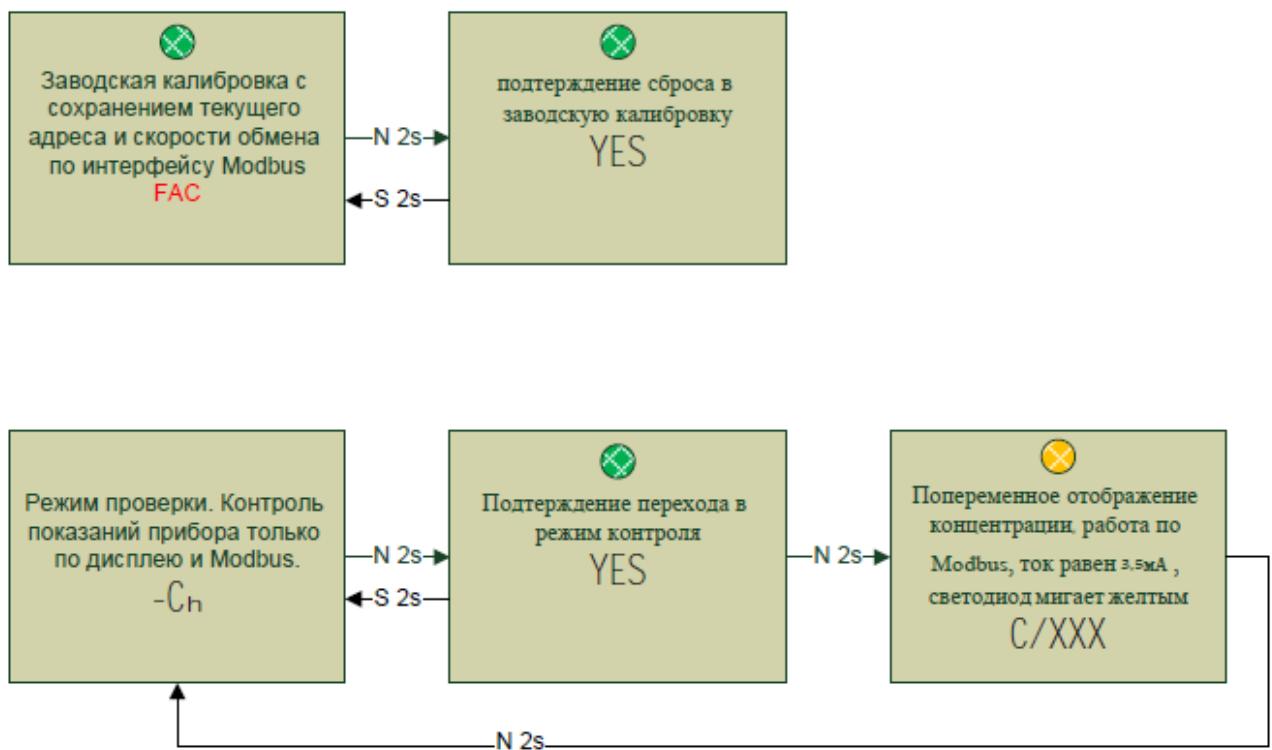
При отсутствии активности И отсутствии ПГС выход в дежурный режим через 10 минут из любого пункта меню. Прежние настройки сохраняются если не была произведена новая калибровка. В этом случае калибровка уже будет новой!!!

N- верхний «север»(ввод) S- верхний «юг»(отмена)

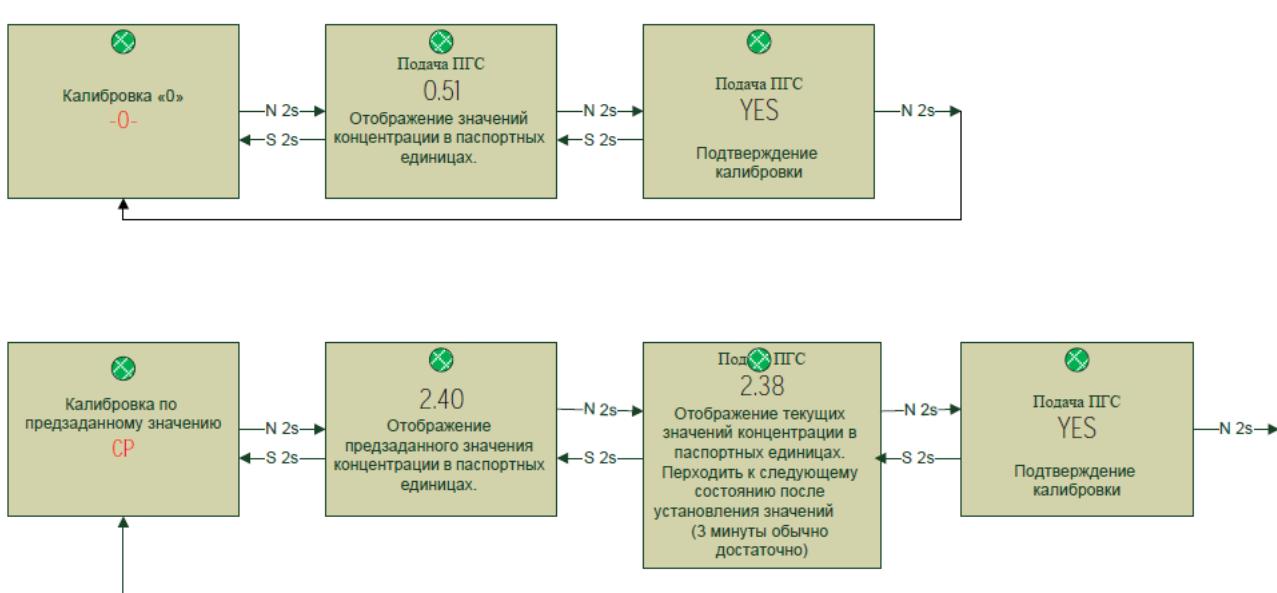
п- нижний «север»(вперёд) s- нижний юг(назад)
 S 12s - Вход в магнитный интерфейс.
 S 4s+4s Выход в дежурный режим. Означает два интервала по 4 секунды с морганием(+) между ними.

N 2s – переход в подпункты меню

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата



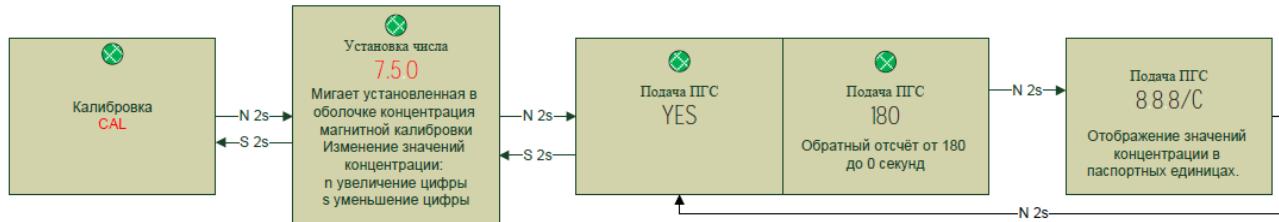
В этом режиме можно подать газ и контролировать концентрацию по показаниям дисплея интерфейса RS485. Ток при этом остаётся 3,5mA. Светодиод мигает жёлтым. Выход по таймеру 10 минут без активности.



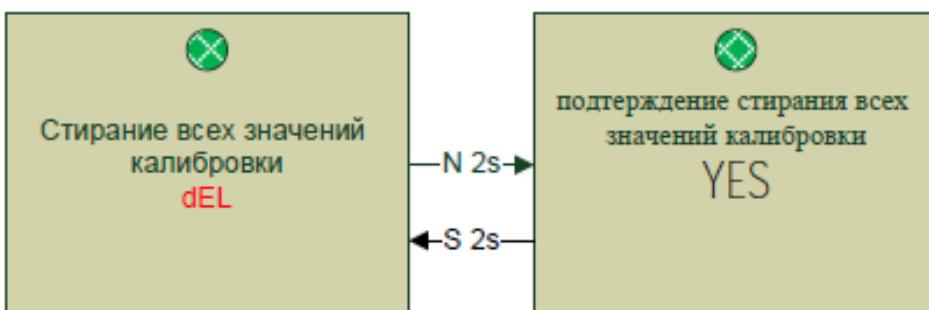
Предназначенное значение концентрации заранее задаётся по интерфейсу Modbus и храниться по определённому адресу памяти.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

● Если калибровка производится в первый раз или стёрта – светодиод красный, а не зелёный



Время 180 секунд можно изменить из оболочки при необходимости. Задаётся в заводских настройках при калибровке на заводе



dEL «Сброс калибровки». В режиме **dEL** текущие значения калибровки стираются. Газ, единицы измерения, тип датчика, скорость адрес и тп... не изменяются. Ток при этом остаётся 3,5mA. Светодиод мигает красным пока не выполняются условия калибровки :

«Требуется установить хотя бы две точки калибровки - «0» и ещё одну!»

Если по истечению таймера 10 минут прибор выйдет из режима магнитного интерфейса, а условия калибровки не выполнены, он должен индицировать что он не исправен, калибровка отсутствует.

– ток 3.2mA, мигание светодиода красным. ●

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

8.2.2. Установка нуля и калибровка с использованием HART коммуникатора

Преобразователь ПГУ-А имеет дополнительный выход интерфейса HART для подключения коммуникатора и выполнения необходимых сервисных операций (считывание величины концентрации, установка нуля, калибровка, смена порогов срабатывания).

Для передачи цифровых данных используется низкоуровневая модуляция, наложенная на аналоговый сигнал 4-20 mA. Модуляция цифрового сигнала осуществляется по стандарту BELL-202, скорость связи 1200 бод, «нечетная» четность, перед началом посылки пакета передаются от 2 до 20 «пустых» байт 0xFF, необходимых для синхронизации модемов.

Существует два режима работы датчиков, поддерживающих обмен данными по HART протоколу:

- **Режим передачи цифровой информации одновременно с аналоговым сигналом** — обычно в этом режиме датчик работает в аналоговых АСУ ТП, а обмен по HART-протоколу осуществляется посредством HART-коммуникатора или компьютера. При этом можно удаленно (расстояние до 3000 м) осуществлять полную настройку и конфигурирование датчика. Оператору нет необходимости обходить все датчики на предприятии, он может их настроить непосредственно со своего рабочего места.
- **В многоточечном режиме** — датчик передает и получает информацию только в цифровом виде. Аналоговый выход автоматически фиксируется на минимальном значении (только питание устройства — 4 mA) и не содержит информации об измеряемой величине. Информация о переменных процесса считывается по HART-протоколу. К одной паре проводов может быть подключено до 15 датчиков. Их количество определяется длиной и качеством линии, а также мощностью блока питания датчиков. Все датчики в многоточечном режиме имеют свой уникальный адрес от 1 до 15, и обращение к каждому идет по соответствующему адресу. Коммуникатор или система управления определяет все датчики, подключенные к линии, и может работать с любым из них.

Важнейшим условием для передачи HART_сигналов является то, что нагрузка в общей цепи коммуникационного канала должна быть в пределах 170...600 Ом.

Преобразователь ПГУ-А поддерживает следующие команды:

- Универсальные команды в полном объеме.
- Общие команды:

- 33 Read Device Variables
- 35 Write Primary Variable Range Values
- 40 Enter/Exit Fixed Current Mode
- 42 Perform Device Reset
- 43 Set Primary Variable Zero
- 44 Write Primary Variable Units
- 50 Read Dynamic Variable Assignments
- 52 Set Device Variable Zero
- 53 Write Device Variable Units
- 54 Read Device Variable Information

Инв. № подл.	Подпись и дата	Извм. № подл.	Взамен инв. №	Инв. № дубл.

- 79 Write Device Variable
- 81 Read Device Variable Trim Guidelines
- 82 Write Device Variable Trim Point
- 83 Reset Device Variable Trim
- 89 Set Real Time Clock
- 90 Read Real Time Clock
- 95 Read Device Communications Statistics
- 512 Read Country Code
- 513 Write Country Code

Специальные команды:

- 128 Read Gas ID
- 129 Write Gas ID
- 130 Read Alarm Mode
- 131 Set Alarm Mode
- 132 Read Sensor Configuration

Для удобства использования HART интерфейса доступен файл описания устройства (device description rev.2) для коммуникаторов, поддерживающих данную технологию.

Структура меню описания устройства приведена на рис.8-9.

Установка нуля и калибровка с использованием HART-коммуникатора описана на примере HART-коммуникатора модели 475 Emerson в разделе 8.2.3.

Инв. № подл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

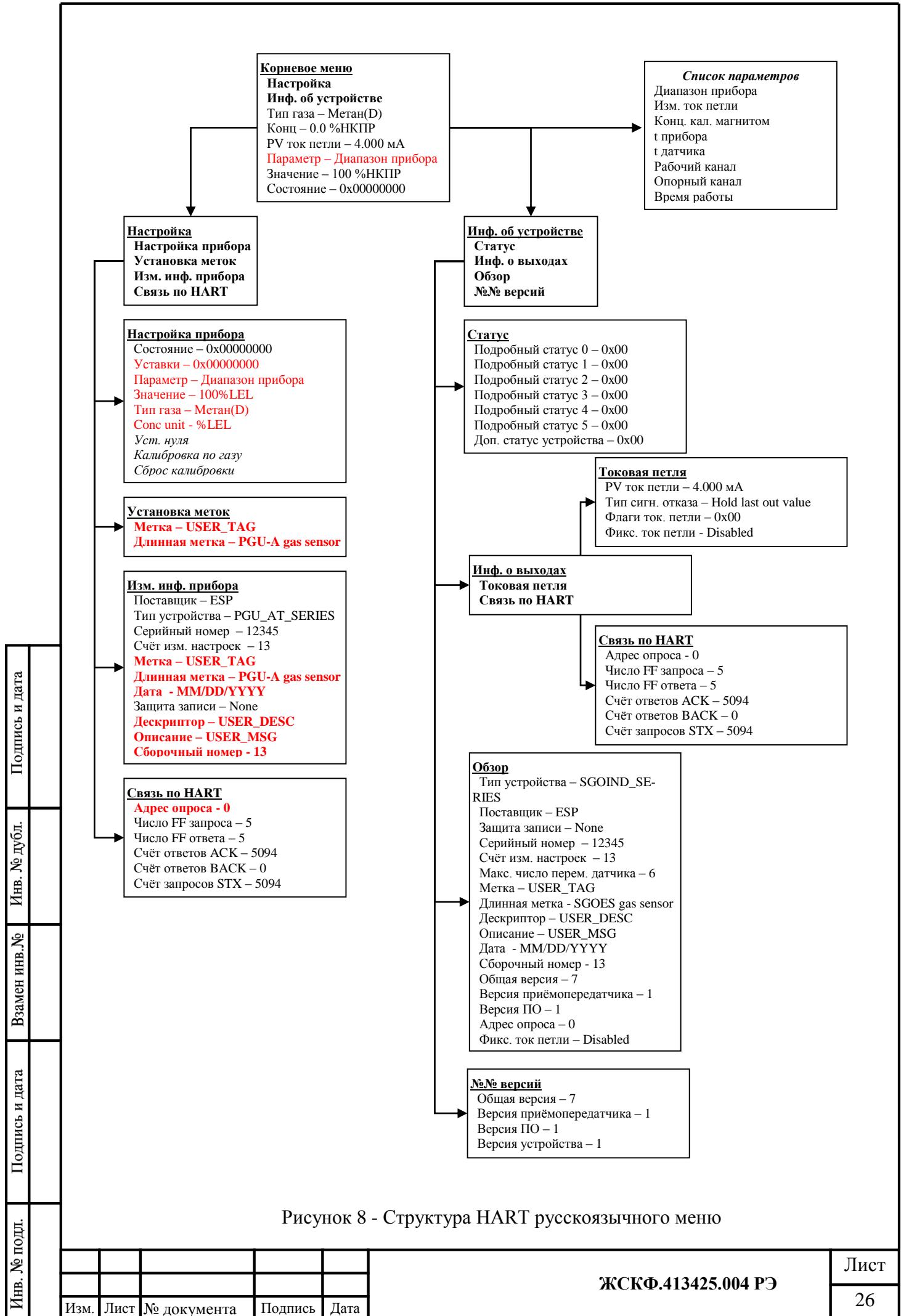


Рисунок 8 - Структура HART русскоязычного меню

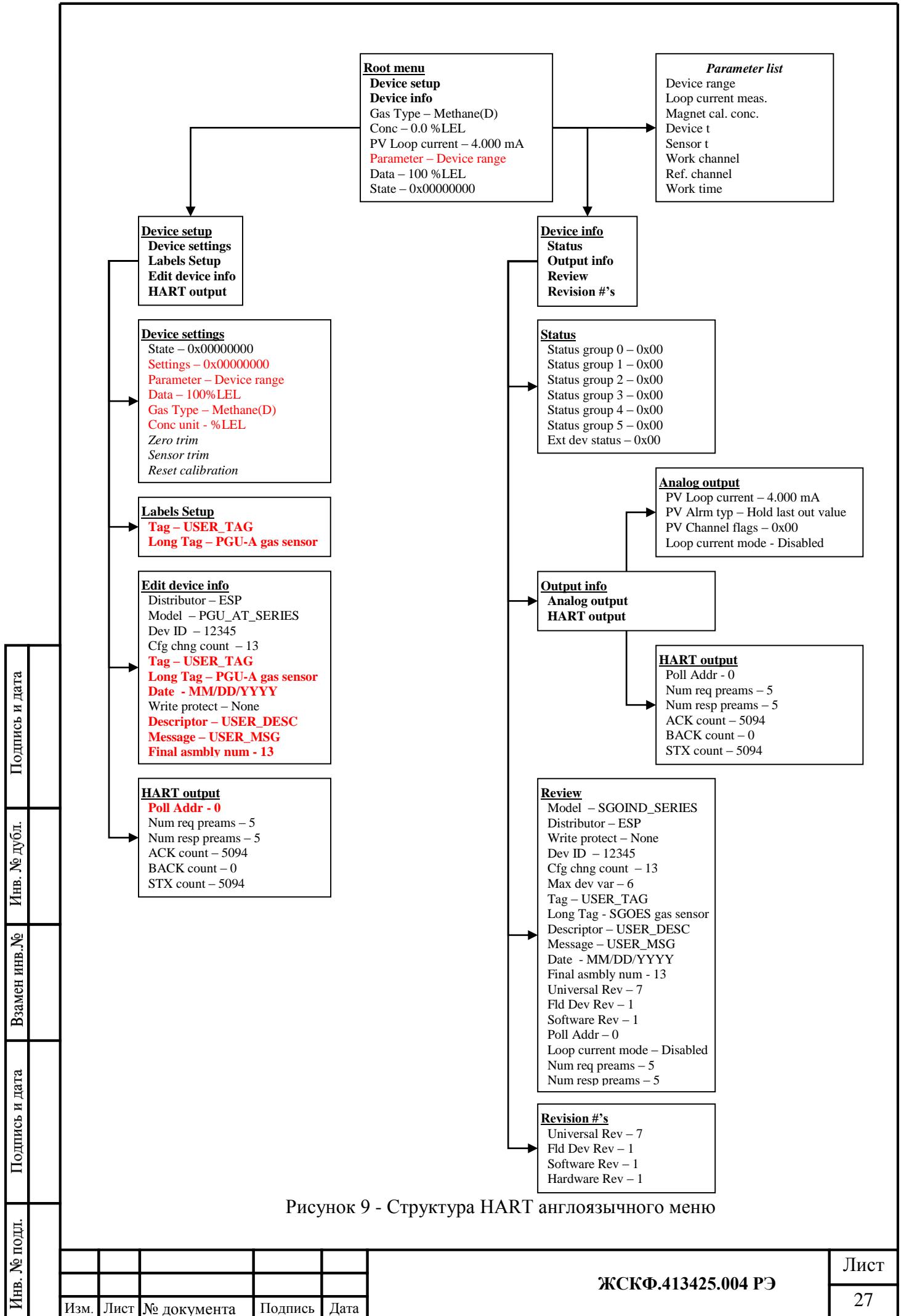


Рисунок 9 - Структура HART англоязычного меню

В качестве коммуникатора может быть использован любой HART-совместимый коммуникатор, имеющий поддержку команд, приведенных на рис.8.

8.2.3. Пример работы с HART-коммуникатором модели 475 Emerson

1. Ознакомиться с руководством по эксплуатации HART-коммуникатора.
2. Подключить коммуникатор к прибору в соответствии со схемой на рис. 3.
3. Включить коммуникатор. Для этого необходимо удерживать в течение 1 сек. клавишу «POWER».
4. После появления на экране коммуникатора предупреждения нажать кнопку “CONT”



После загрузки меню можно проводить работы в соответствии с текущими задачами.

В корневом меню можно контролировать измеряемый газ, текущую концентрацию, текущий ток аналогового выхода, предел измерения концентрации:

5. Установка нуля.
 - убедиться в отсутствии загазованности в воздухе рабочей зоны ПГУ-А. Соединить (при необходимости) штуцер калибровочной камеры преобразователя ПВХ-трубкой с баллоном, содержащим чистый воздух/азот и продуть ПГУ таким образом, чтобы через него прошло не менее 1 литра смеси;
 - после установления связи с прибором с помощью HART-коммуникатора войти в меню настройки чувствительности ПГУ-А и установить нулевое значение концентрации анализируемой ПГС. Для этого необходимо войти в пункт меню Device Setup – Detailed Setup – Sensor Trim – Zero Trim. Ознакомится с предупреждениями и подтвердить их;
 - проконтролировать сброс чувствительности прибора, убедившись в том, что значение выходного аналогового сигнала стало 4 mA;
 - прибор войдет в режим установки нуля/калибровки, зеленый светодиод будет мигать 1 раз в секунду;
 - продуть сенсор чистым воздухом, после чего нажать кнопку OK. При этом произойдет установка нуля сенсора.
 - появится сообщение о том, что сенсор находится в режиме калибровки

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

Выход из режима установки нуля произойдет автоматически через 3 минуты при измеренной концентрации менее чем 5 % от установленного предела измерения концентрации.

6 Калибровка чувствительности.

- Установить 0 в соответствии с п.5.
- Подать поверочную газовую смесь с расходом 0.5 л/мин в течение 2 мин.

Примечание: концентрация поверочной смеси должна находиться в пределах от 10% предела измерения до 75% предела измерения при калибровке по средней смеси или до 100% предела измерения при калибровке по большой смеси. Предельно допустимые значения концентрации поверочной смеси можно посмотреть в соответствующем пункте меню

- выбрать концентрацию, по которой будет производиться калибровка и нажать ENTER, после чего появится окно с предложением подать смесь нужной концентрации с текущим измеренным значением концентрации
- после стабилизации измеряемой концентрации нажать OK и в появившемся окне ввести концентрацию поверочной смеси

Примечание: если измеренное значение концентрации не попадает в вышеприведенные пределы, калибровка произведена не будет, о чём появится предупреждение. В этом случае можно подать смесь с нужной концентрацией или выйти из калибровки, нажав кнопку ABORT.

В случае успешной калибровки выход из режима калибровки произойдет автоматически при понижении измеряемой концентрации ниже 5% от предела измерения.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

8.2.4. Установка нуля и регулировки чувствительности по RS-485

1. Установку нуля и регулировку чувствительности ПГУ-А проводят при подготовке к проведению поверки в случае несоответствия погрешности преобразования требованиям настоящего РЭ.

2. При проведении работ используют средства, указанные в таблице приложения В настоящего РЭ. Кроме того, используют следующие средства:

а) PC – IBM-совместимый персональный компьютер с операционной системой Windows 98, XP, 2000 и свободным портом COM (далее – PC);

б) камера калибровочная, кабель технологический, конвертор RS-232 / RS-485 ADAM (при необходимости);

в) источник питания, миллиамперметр (мультиметр);

г) ПВХ-трубки, ротаметр, вентиль точной регулировки;

д) программное обеспечение.

3. Установку нуля и регулировку чувствительности проводят в нормальных условиях. Перед проведением работ необходимо проверить отсутствие механических повреждений корпуса и оптических элементов ПГУ-А.

При проведении работ по регулировке чувствительности преобразователя к поворочным газовым смесям (ПГС) установленной концентрации необходимо использовать ПГС с внутренним давлением определяемой смеси в баллоне – не менее 1000 кПа. Падение давления в баллоне ниже указанного значения вызывает неравномерность подачи ПГС и, следовательно, отрицательно сказывается на достоверности показаний ПГУ-А.

4. Работы по установке нуля и регулировке чувствительности преобразователя от персонального компьютера проводит инженер КИПиА вне взрывоопасной зоны в следующей последовательности:

- устанавливают на ПГУ камеру калибровочную со штуцерами для подачи газовых смесей; соединяют при помощи кабеля технологического и проводов преобразователь с компьютером и блоком питания,

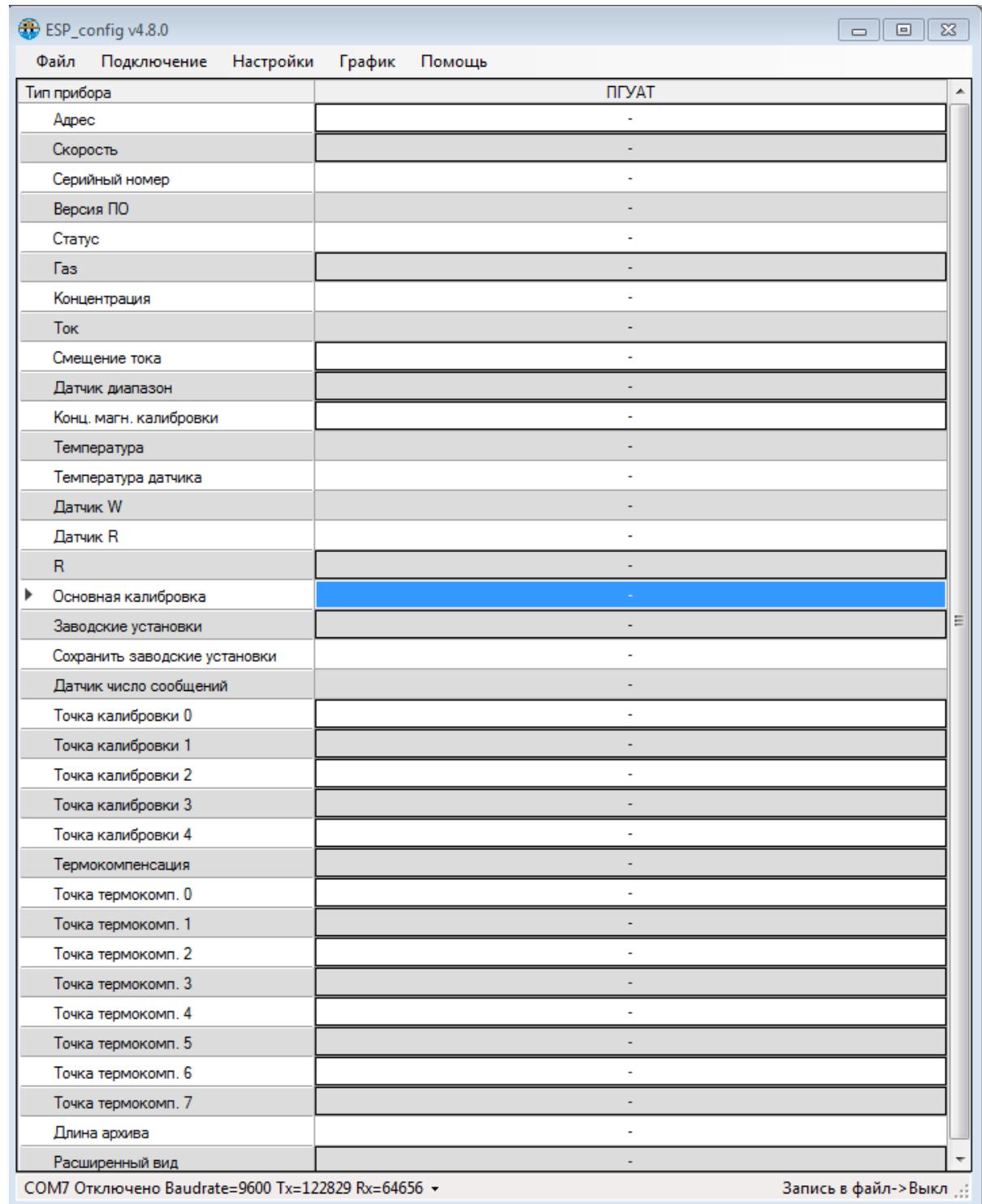
Внимание! Неправильное подключение питания может привести к тому, что в ПГУ-А выйдут из строя элементы, обеспечивающие связь с PC и в дальнейшем будет невозможно установить с ним связь и, следовательно, осуществить регулировку!

- устанавливают переключателями источника питания выходное напряжение +24В и ток > 0,3 А и включают его;

Для настройки и калибровки подключите ПГУ-А к ПК, установите соединение (протокол Modbus RTU) и загрузите программу ESP_config_v4.8 для отображения информации об устройстве:

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	ЖСКФ.413425.004 РЭ	Лист
						30



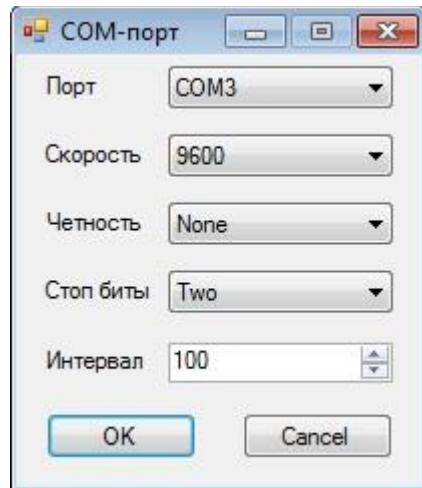
Порядок работы:

1. Настройка соединения:

Перейти по вкладкам к настройке СОМ-порта по адресу:
«Подключение» > «Конфигурация»

Инв. № подл.	Подпись и дата
Изм.	Лист

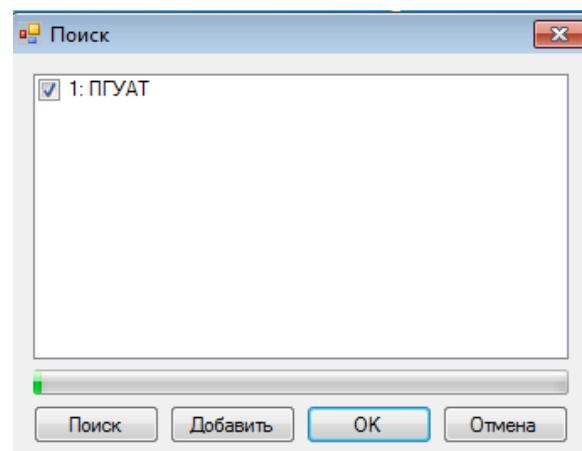
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
------	------	-------------	---------	------



В соответствующих полях необходимо выбрать параметры СОМ-порта через который будет производиться подключение.

2. Поиск устройств:

Перейти по вкладкам к окну поиска по адресу:
«Настройки» > «Поиск»

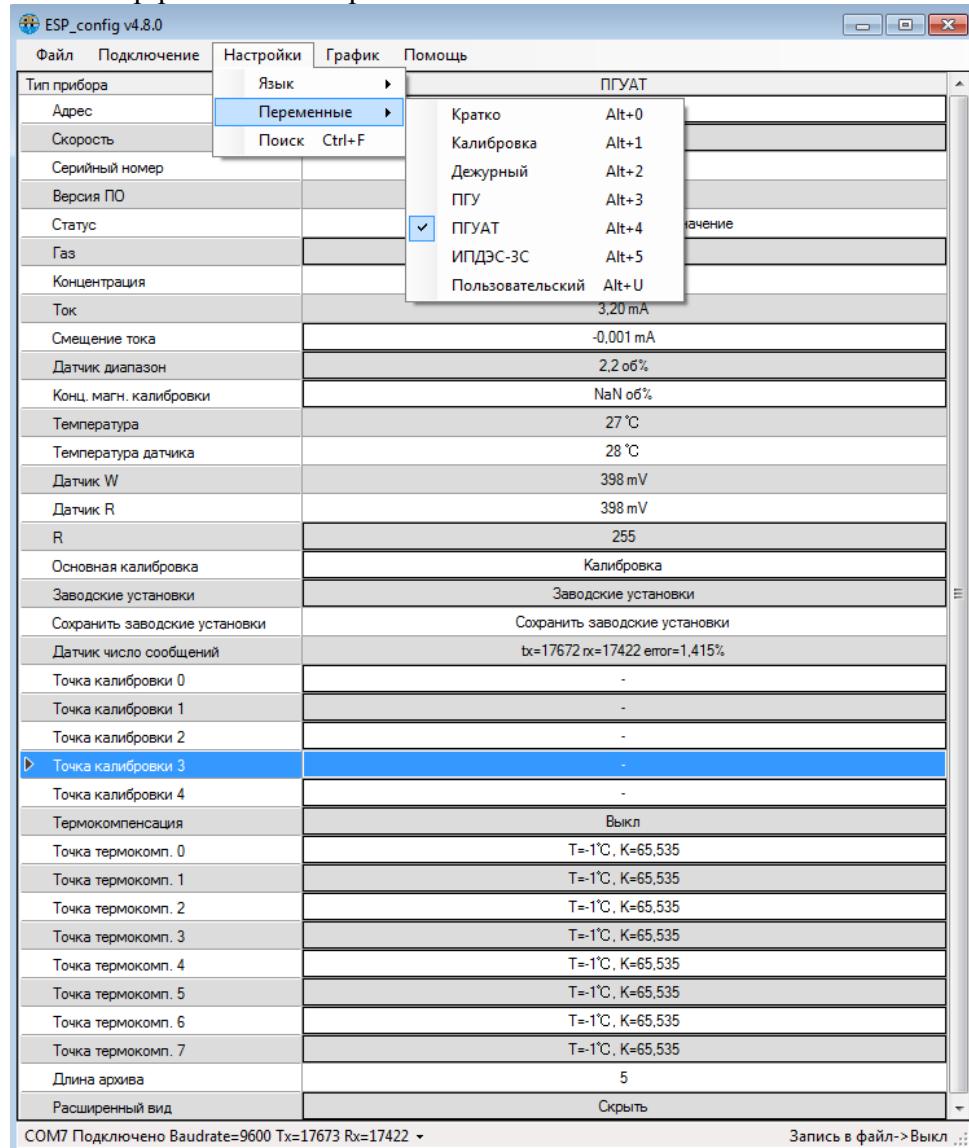


Автоматически начнется поиск доступных устройств. После завершения поиска необходимо отметить приборы, которые необходимо вывести на связь и нажать кнопку «OK».

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

3. Выбор режима калибровки ПГУ-А:



4. Настройка и калибровка ПГУ-А:

Для изменения параметров ПГУ-А необходимо нажать на текущее значение и в появившемся окне вписать необходимое значение. Редактируемые параметры отмечены объемной кнопкой с текущим значением.

Для калибровки ПГУ-А необходимо:

- При необходимости удалить предыдущие данные нажатием на кнопку «Точка калибровки 0..4»
- Установить ноль путем подачи нулевого газа (азот или воздух) и нажатием кнопки «Калибровка». В открывшемся поле вписать концентрацию газа в объемных долях.
- Далее подается основная концентрация, близкая к пределу измерения прибора и нажав кнопку «Калибровка» аналогично установить значение концентрации газа. Программа автоматически запишет калибровочное значение в соответствующую часть диапазона.
- Далее аналогично подается и калибруется прибор по дополнительной концентрации.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

9. Техническое обслуживание

Преобразователь ПГУ-А предназначен для длительной непрерывной работы и не требует в процессе эксплуатации специальных регламентных работ.

Техническое обслуживание преобразователя сводится к периодическому внешнему осмотру и установке нуля ПГУ-А. Периодичность осмотров устанавливает потребитель в зависимости от условий эксплуатации. В случае возникновения неисправностей, при которых работа прибора далее невозможна, на аналоговом выходе ПГУ-А устанавливается нулевой выходной ток и появляются соответствующие данные в информации, передаваемой по цифровому каналу, размыкаются контакты реле «Неисправность». При повторном включении выходной ток в течение 1 минуты будет равен 4 мА, а затем снова становится нулевым.

10. Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
Не работает индикация	Нарушение контакта в разъеме платы индикации Сбой в программе процессора	Восстановить контакт в разъеме Перепрограммировать процессор

11. Транспортирование и правила хранения

Преобразователи, упакованные в соответствии с настоящим РЭ, могут транспортироваться на любое расстояние, любым видом транспорта. При транспортировании должна быть обеспечена защита транспортной тары с упакованными преобразователями от атмосферных осадков.

При транспортировании самолетом преобразователи должны быть размещены в отапливаемых герметизированных отсеках. Расстановка и крепление груза в транспортных средствах должны обеспечивать устойчивое положение груза при транспортировании. Смещение груза при транспортировании не допускается. Железнодорожные вагоны, контейнеры, кузова автомобилей, используемые для перевозки преобразователей, не должны иметь следов перевозки цемента, угля, химикатов и т.д.

Преобразователи, упакованные в соответствии с ТУ, в течение гарантийного срока хранения должны храниться согласно группе 1Л по ГОСТ 15150-69. В помещениях для хранения не должно быть пыли, паров кислот и щелочей, агрессивных газов и других вредных примесей.

Для минимизации отрицательного воздействия на окружающую среду при утилизации необходимо удалить газоанализаторы, почистить, рассортировать по материалам. В процессе утилизации уплотнительные материалы передаются на полигоны твердых бытовых отходов; металл, оптические и электронные части изделия передаются для переработки в специальные компании по переработке отходов в порядке, установленном законодательством Российской Федерации в области промышленной безопасности, и в соответствии с требованиями законодательства Российской Федерации в области охраны окружающей среды.

Назначенный срок службы преобразователей ПГУ-А – 10 лет (средняя наработка на отказ То – не менее 30 000 ч).

12. Проверка

Проверка преобразователей ПГУ-А проводится в соответствии с утвержденной методикой поверки, входящей в комплект поставки.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
--------------	----------------	---------------	--------------	----------------

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	ЖСКФ.413425.004 РЭ	Лист
------	------	-------------	---------	------	--------------------	------

13. Комплект поставки

Комплект поставки преобразователя должен соответствовать указанному в таблице.

Комплект поставки преобразователей

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ЖСКФ.413425.004	Преобразователи ПГУ-А-Т, ПГУ-А-Э, ПГУ-А-О, ПГУ-А-Ф	1 компл.	согласно заявке заказчика
ЖСКФ.413425.004 РЭ	Руководство по эксплуатации		
МП 242-1979-2016	Методика поверки		
ЖСКФ.413425.004 ПС	Паспорт		
	Программное обеспечение (тестовая программа)	1 экз.	CD-диск
	Копия сертификата соответствия требованиям ТР ТС 012/2011		
	Комплект принадлежностей	1 компл.	

14. Гарантии изготовителя

Изготовитель АО «Электронстандарт–прибор» гарантирует соответствие преобразователей требованиям ТУ при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных в настоящем РЭ.

Гарантийный срок – 36 месяцев со дня ввода преобразователей в эксплуатацию, с учётом комплектующих изделий.

Гарантийный срок хранения у потребителя – 12 месяцев при соблюдении требований хранения, установленных в РЭ.

Почтовый адрес изготовителя: 188301, г. Гатчина Ленинградской области, ул. 120-й Гатчинской дивизии.

Юридический адрес: 192238, г. Санкт-Петербург, пр. Славы, д. 40, корп.2, литер А, пом. 1-Н, оф. 22.

Телефон +7-(812)-3478834, +7-(81371)-91825

Факс +7-(81371)-21407, e-mail: info@esp.com.ru, сайт: www.electronstandart-pribor.com

Предприятие-изготовитель обязуется в течение гарантийного срока безвозмездно устранять выявленные дефекты или заменять вышедшие из строя части преобразователей.

Предприятие-изготовитель оказывает услуги по послегарантийному ремонту.

15. Маркирование

Маркировка должна содержать:

- товарный знак предприятия-изготовителя и/или наименование изготовителя;
- условное обозначение преобразователя ПГУ-А в соответствии с таблицами 1-4;
- химическую формулу определяемого газового компонента и диапазон преобразования;
- знак утверждения типа средства измерения;
- специальный знак взрывобезопасности, единый знак обращения продукции на рынке

государств - членов Таможенного союза, предупредительную надпись

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ – ОТКРЫВАТЬ, ОТКЛЮЧИВ ОТ СЕТИ;

е) Ех-маркировку, номер сертификата соответствия, наименование органа по сертификации:

1Ex db ib IIC T4 Gb X или 1Ex db ib IIC T6 Gb X, Ex ib tb IIIC T75°C...T85°C Db X, искробезопасный параметр $U_m=32$ В;

ж) допустимую температуру окружающей среды при эксплуатации;

з) код степени защиты оболочки IP66;

и) заводской номер;

к) год выпуска.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	ЖСКФ.413425.004 РЭ	Лист
						35

16. Требования по утилизации

Материалы и комплектующие, использованные при изготовлении ПГУ-А, не представляют опасности для здоровья человека, производственных и складских помещений, окружающей среды как при эксплуатации в течение срока службы, так и после истечения срока.

Утилизация вышедших из строя ПГУ-А может проводиться любым доступным потребителю способом.

17. Перечень критических отказов, возможных ошибок персонала и действия предотвращающие указанные ошибки

К критическим отказам ПГУ-А может привести:

- отсутствие заземления корпуса прибора;
- повреждения оболочки;
- нарушение герметичности компаунда.

Для предотвращения ошибок при подключении и эксплуатации, обслуживающий персонал должен быть ознакомлен со схемой подключения преобразователя и настоящим руководством по эксплуатации.

18. Параметры предельных состояний

Параметры предельных состояний, при которых категорически запрещается эксплуатировать ПГУ-А:

- механические повреждения корпуса, оболочки кабельных вводов;
- высыхание или разрушение резиновых уплотнений;
- отсутствие заземления.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

19. Список используемых сенсоров

Сведения об используемых сенсорах приведены в таблице

Сенсор	Преобразователь	Производитель	Срок службы
IR-C20-5 (Ex ia IIC Ga U/Ex ia IIIC Da U/Ex ia I Ma U ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.04048/23)	ПГУ-А-О-СН	ООО Эрис	10 лет
DCT-4R (PO Ex da I Ma X / 0Ex da IIC T6 Ga X ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.04048/23)	ПГУ-А-Т-СН	ООО Эрис	5 лет
PID-AH2 (Ex ia IIC Ga U ЕАЭС RU C-GB.НА65.В.00340/19)	ПГУ-А-Ф-СН	Alphasense Ltd	10 лет
IR-C20-5 (Ex ia IIC Ga U/Ex ia IIIC Da U/Ex ia I Ma U ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.04048/23)	ПГУ-А-О-СО2	ООО Эрис	10 лет
H2S-A1	ПГУ-А-Э	Alphasense Ltd	2 года
NT NH3-PL100	ПГУ-А-Э	N.E.T.	3 года
NO2-A1	ПГУ-А-Э	Alphasense Ltd	2 года
SO2-AF	ПГУ-А-Э	Alphasense Ltd	2 года
GS+4CO	ПГУ-А-Э	DD Scientific	2 года
CL2-A1	ПГУ-А-Э	Alphasense Ltd	2 года
HCl ЗЕ 30	ПГУ-А-Э	CITY Technology	1 год
HF ЗЕ 10 SE	ПГУ-А-Э	CITY Technology	1,5 года
CH2O/M-10	ПГУ-А-Э	Membrapor	2 года
H2 ЗЕ	ПГУ-А-Э	CITY Technology	2 года
N2H4 2E1	ПГУ-А-Э	CITY technology	1 год
ETO-A1	ПГУ-А-Э	Alphasense Ltd	2 года
NO-A1	ПГУ-А-Э	Alphasense Ltd	2 года
O2-A3	ПГУ-А-Э	Alphasense Ltd	3 года
TBM 2E 50	ПГУ-А-Э	CITY technology	1 год

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	ЖСКФ.413425.004 РЭ	Лист
						37

Приложение А

Номинальная статическая функция преобразования ПГУ-А

Номинальная статическая функция преобразования ПГУ-А в мА представлена в виде формулы:

$$I_i = 16 C_i / C_{\max} + 4; \quad (1)$$

где I_i - выходной ток , мА;

C_i – измеряемая концентрация определяемого компонента, % НКПР;

C_{\max} - максимальное значение преобразуемой концентрации определяемого компонента, равное 100% НКПР (соответствует выходному току 20 мА).

Измеряемая концентрация определяемого компонента в % НКПР вычисляется по формуле:

$$C_i = 6,25 (I_i - 4). \quad (2)$$

При калибровке с использованием эталонной ПГС измеряемая концентрация определяемого компонента (в % НКПР) рассчитывается по формуле:

$$C_i = 100 C_{\text{пасп}} / C_{\max} \quad (3)$$

где $C_{\text{пасп}}$ - значение концентрации определяемого компонента, указанное в паспорте конкретной ПГС;

C_{\max} - максимальное значение преобразуемой концентрации определяемого компонента, равное 100% НКПР (соответствует выходному току 20 мА).

Например, для исполнения ПГУ-А (метан),

в диапазоне измерений от 0 до 100% НКПР (от 0 до 4,4 объемной доли):

в случае использования ПГС №2 (паспортное значение = 2,2 об. доли)

измеряемая концентрация составит $C_i = 100 * 2,2 / 4,4 = 50$ (% НКПР),

а расчетное значение выходного токового сигнала $I_i = 16 * 50 / 100 + 4 = 16$ (мА);

в случае использования ПГС №3 (паспортное значение = 4,15 об. доли)

измеряемая концентрация составит $C_i = 100 * 4,15 / 4,4 = 94,3$ (% НКПР),

а расчетное значение выходного токового сигнала $I_i = 16 * 94,3 / 100 + 4 = 19,1$ (мА)

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	ЖСКФ.413425.004 РЭ	Лист
						38

Приложение Б

Характеристики поверочных газовых смесей

Технические характеристики ГС, необходимых для проведения поверки преобразователей стационарных со сменными сенсорами взрывозащищенных ПГУ-А

Технические характеристики ГС для поверки преобразователей с преобразователями газовыми ПГУ-А-Т

Определяемый компонент	Диапазон измерений объемной доли определяемого компонента, %	Номинальное значение объемной доли определяемого компонента в ГС, пределы допускаемого отклонения			Погрешность аттестации	Номер ГС по реестру ГСО или источник ГС
		ГС №1	ГС №2	ГС №3		
Метан (CH_4)	От 0 до 2,2	ПНГ - воздух			-	Марка Б по ТУ 6-21-5-82
Пропан (C_3H_8)	От 0 до 0,85	ПНГ - воздух			-	Марка Б по ТУ 6-21-5-82
			0,40± 0,02 %		± (-2,5X + 2,75) %	ГСО 10263-2013
				0,80± 0,04 %	± 1,5 %	ГСО 10263-2013
Водород (H_2)	От 0 до 2	ПНГ - воздух			-	Марка Б по ТУ 6-21-5-82
Гексан (C_6H_{14})	От 0 до 0,5	ПНГ - воздух			-	Марка Б по ТУ 6-21-5-82
			0,25±0,03%	0,475± 0,48 %	± (-2,5X + 2,75) %	ГСО 10335-2013
Ацетилен (C_2H_2)	От 0 до 1,15	ПНГ - воздух			-	Марка Б по ТУ 6-21-5-82
Акрилонитрил ($\text{C}_3\text{H}_3\text{N}$)	От 0 до 1,4	ПНГ - воздух			-	Марка Б по ТУ 6-21-5-82
			0,70±0,04 %		± 1,5 %	ГСО 10534-2014 (акрилонитрил - воздух)
				1,33±0,07%	± 1,0 %	ГСО 10534-2014 (акрилонитрил - воздух)

Примечания:

- 1) Изготовители и поставщики ГС - предприятия-производители стандартных образцов состава газовых смесей, прослеживаемых к государственному первичному эталону единиц молярной доли и массовой концентрации компонентов в газовых средах ГЭТ 154-2011;
- 2) Поверочный нулевой газ (ПНГ) – воздух марки Б в баллонах под давлением, выпускаемый по ТУ 6-21-5-82.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

ЖСКФ.413425.004 РЭ

Лист
39

Технические характеристики ГС для первичной поверки преобразователей с преобразователями газовыми ПГУ-А-О

Инв. № подл.	Подпись и дата	Инв. № дубл.	Взамен инв. №	Подпись и дата	Определяемый компонент	Диапазон измерений содержания определяемого компонента	Номинальное значение объемной доли или довзрывоопасной концентрации определяемого компонента в ГС, пределы допускаемого отклонения			Погрешность аттестации	Номер ГС по реестру ГСО или источник ГС
							ГС №1	ГС №2	ГС №3		
Метанол (CH ₃ OH)	От 0 до 2,75 %				ПНГ – воздух					-	Марка Б по ТУ 6-21-5-82
							1,38± 0,14%	2,47±0,25%	*		ДГК-В
Этанол (C ₂ H ₅ OH)	От 0 до 1,55 %				ПНГ – воздух					-	Марка Б по ТУ 6-21-5-82
							0,78% ± 0,08%	1,4±0,14%	*		ДГК-В
Этилен (C ₂ H ₄)	От 0 до 1,15 %				ПНГ – воздух					-	Марка Б по ТУ 6-21-5-82
							0,58± 0,03%	1,1±0,06%	± 1,5 %		ГСО 10248-2013
Толуол (C ₆ H ₅ CH ₃)	От 0 до 0,55 %				ПНГ – воздух						Марка Б ТУ 6-21-5-82
							0,28± 0,03%	0,50±0,05%	*		ДГК-В
Бензол (C ₆ H ₆)	От 0 до 0,6 %				ПНГ - воздух						Марка Б ТУ 6-21-5-85
							0,3± 0,03%	0,55±0,06%	± (-2,0X + 2,7) %		ГСО 10366-2013
Ацетон (CH ₃ COCH ₃)	От 0 до 1,25 %				ПНГ – воздух						Марка Б ТУ 6-21-5-82
							0,63 ± 0,03 %	1,14 ± 0,06 %	± 1,5 %		ГСО 10385-2013 (ацетон - воздух)
Этилбензол (C ₈ H ₁₀)	От 0 до 0,5 %				ПНГ – воздух					-	Марка Б по ТУ 6-21-5-82
							0,25± 0,03%	0,4 ± 0,05 %	*		ДГК-В
Метилтретбутиловый эфир (C ₅ H ₁₂ O)	От 0 до 0,75 %				ПНГ – воздух					-	Марка Б по ТУ 6-21-5-82
							0,4 ± 0,04 %	0,68±0,07 %	*		ДГК-В
Пара-ксилол (п-C ₈ H ₁₀)	От 0 до 0,55 %				ПНГ – воздух					-	Марка Б по ТУ 6-21-5-82
							0,27 ± 0,03%	0,5± 0,05 %	*		ДГК-В
Орто-ксилол (o-C ₈ H ₁₀)	От 0 до 0,5 %				ПНГ – воздух					-	Марка Б по ТУ 6-21-5-82
							0,25 ± 0,03%	0,45± 0,05 %	*		ДГК-В
Изопропиловый спирт (C ₃ H ₈ O)	От 0 до 1,0 %				ПНГ – воздух					-	Марка Б по ТУ 6-21-5-82
							0,5 ± 0,05 %	0,9± 0,09 %	*		ДГК-В
Диоксид углерода (CO ₂)	От 0 до 2 % об.д.				ПНГ – воздух				-		Марка Б по ТУ 6-21-5-82

Определяемый компонент	Диапазон измерений содержания определяемого компонента	Номинальное значение объемной доли или довзрывоопасной концентрации определяемого компонента в ГС, пределы допускаемого отклонения			Погрешность аттестации	Номер ГС по реестру ГСО или источник ГС
		ГС №1	ГС №2	ГС №3		
			1,0± 0,05 %	1,9±0,1 %	± (-0,046X+ 1,523) %	ГСО 10241-2013 (диоксид углерода - воздух)
Пары бензина неэтилированного	От 0 до 5 % об.д.	ПНГ – воздух			-	Марка Б по ТУ 6-21-5-82
			2,75± 0,14 %	4,75 ± 0,24 %	± (-0,046X+ 1,523) %	ГСО 10241-2013 (диоксид углерода - воздух)
Пары топлива дизельного	От 0 до 50 % НКПР	ПНГ – воздух				Марка Б по ТУ 6-21-5-82
			20 % НКПР	50 % НКПР	± 2 % НКПР	ДГК-В
Пары керосина	От 0 до 50 % НКПР	ПНГ – воздух				Марка Б по ТУ 6-21-5-82
			20 % НКПР	50 % НКПР	± 2 % НКПР	ДГК-В
Пары уайт-спирита	От 0 до 50 % НКПР	ПНГ – воздух				Марка Б по ТУ 6-21-5-82
			20 % НКПР	50 % НКПР	± 2 % НКПР	ДГК-В
Пары топлива для реактивных двигателей	От 0 до 50 % НКПР	ПНГ – воздух				Марка Б по ТУ 6-21-5-82
			20 % НКПР	50 % НКПР	± 2 % НКПР	ДГК-В
Пары бензина автомобильного	От 0 до 50 % НКПР	ПНГ – воздух				Марка Б по ТУ 6-21-5-82
			20 % НКПР	50 % НКПР	± 2 % НКПР	ДГК-В
Пары бензина авиационного	От 0 до 50 % НКПР	ПНГ – воздух				Марка Б по ТУ 6-21-5-82
			20 % НКПР	50 % НКПР	± 2 % НКПР	ДГК-В

Примечания:

1) Изготовители и поставщики ГС - предприятия-производители стандартных образцов состава газовых смесей, прослеживаемых к государственному первичному эталону единиц молярной доли и массовой концентрации компонентов в газовых средах ГЭТ 154-2011;

2) Поверочный нулевой газ (ПНГ) – воздух марки Б в баллонах под давлением, выпускаемый по ТУ 6-21-5-82;

3) ДГК-В - рабочий эталон 1-го разряда - комплекс динамический газосмесительный ДГК-В (зав. № 01, зав. № 01, регистрационный номер в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений - 50724-12);

* Пределы допускаемой относительной погрешности $\Delta_0(X)$ для заданного значения объемной доли целевого компонента в ПГС X для ДГК-В вычисляется по формуле:

$$\Delta_0(X) = \pm \left(|\Delta_{0\text{нач.}}| + \frac{(X - X_{\text{нижн.}}) \cdot (|\Delta_{0\text{кон.}}| - |\Delta_{0\text{нач.}}|)}{(X_{\text{верхн.}} - X_{\text{нижн.}})} \right),$$

где $X_{\text{нижн.}}$ и $X_{\text{верхн.}}$ – нижняя и верхняя граница диапазона воспроизведения объемной доли целевого компонента, %;

$\Delta_{0\text{нач.}}$ и $\Delta_{0\text{кон.}}$ – пределы допускаемой относительной погрешности, соответствующие нижней и верхней границе диапазона воспроизведения объемной доли целевого компонента, %.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв.№	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
------	------	-------------	---------	------

ЖСКФ.413425.004 РЭ

Лист
42

Технические характеристики ГС для поверки преобразователей с преобразователями газовыми ПГУ-А-Э

Определяемый компонент	Диапазон измерений объемной доли определяемого компонента	Номинальное значение объемной доли определяемого компонента в ГС, пределы допускаемого отклонения			Погрешность аттестации	Номер ГС по реестру ГСО или источник ГС
		ГС №1	ГС №2	ГС №3		
Сероводород (H ₂ S)	От 0 до 7 млн ⁻¹ (от 0 до 10 мг/м ³)	ПНГ – воздух			-	Марка А по ТУ 6-21-5-82
			0,00016± 0,00005%	0,00054 ±0,00016%	± (-1111,1X+ 5,11) %	ГСО 10329-2013
	От 0 до 20 млн ⁻¹ (от 0 до 28,3 мг/м ³)	ПНГ – воздух			-	Марка Б по ТУ 6-21-5-82
			0,00016± 0,00005%		± (-1111,1X+ 5,11) %	ГСО 10329-2013
				0,00167± 0,00033%	± (-15,15X+ 4,015) %	ГСО 10329-2013
	От 0 до 32 млн ⁻¹ (от 0 до 45 мг/м ³)	ПНГ – воздух			-	Марка Б по ТУ 6-21-5-82
			0,00054± 0,00016%		± (-1111,1X+ 5,11) %	ГСО 10329-2013
				0,0027± 0,0005%	± (-15,15X+ 4,015) %	ГСО 10329-2013
	От 0 до 50 млн ⁻¹ (от 0 до 70,7 мг/м ³)	ПНГ – воздух			-	Марка Б по ТУ 6-21-5-82
			0,00054± 0,00016%		± (-1111,1X+ 5,11) %	ГСО 10329-2013
				0,0042± 0,0008%	± (-15,15X+ 4,015) %	ГСО 10329-2013
	От 0 до 61 млн ⁻¹ (от 0 до 85 мг/м ³)	ПНГ – воздух			-	Марка Б по ТУ 6-21-5-82
			0,00054± 0,00016%		± (-1111,1X+ 5,11) %	ГСО 10329-2013
				0,0051± 0,0015%	± (-15,15X+ 4,015) %	ГСО 10329-2013
	От 0 до 100 млн ⁻¹ (от 0 до 141,4 мг/м ³)	ПНГ – воздух			-	Марка Б по ТУ 6-21-5-82
			0,00054± 0,00015%		± (-1111,1X+5,11) % отн.	ГСО 10329-2013
				0,0083± 0,0017%	± (-15,15X+ 4,015) %	ГСО 10329-2013
Кислород (O ₂)	От 0 до 30 %	азот			-	О.ч., сорт 2-й по ГОСТ 9293-74
			15,0 % ± 0,75 %		± (-0,046X+ 1,523) %	ГСО 10253-2013 (кислород - азот)
				28,5 ± 1,43 %	± (-0,008X+ 0,76) %	ГСО 10253-2013 (кислород - азот)
Водород (H ₂)	От 0 до 2 %	ПНГ – воздух			-	Марка Б по ТУ 6-21-5-82
			1,0 % ±0,05 %	1,9±0,1 %	± 1,5 %	ГСО 10325-2013

Изв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

ЖСКФ.413425.004 РЭ

Лист
43

Определяемый компонент	Диапазон измерений объемной доли определяемого компонента	Номинальное значение объемной доли определяемого компонента в ГС, пределы допускаемого отклонения			Погрешность аттестации	Номер ГС по реестру ГСО или источник ГС
		ГС №1	ГС №2	ГС №3		
Оксид углерода (CO)	От 0 до 103 млн ⁻¹ (от 0 до 120 мг/м ³)	ПНГ – воздух			-	Марка А по ТУ 6-21-5-82
			0,0016± 0,0002%	0,0096 ± 0,0019%	± (-15,15X + 4,015) %	ГСО 10242-2013
Диоксид азота (NO ₂)	От 0 до 10,5 млн ⁻¹ (от 0 до 20 мг/м ³)	ПНГ – воздух			-	Марка А по ТУ 6-21-5-82
			0,0001± 0,00003%	0,00082 ± 0,00003%	± (-1111,1X+ 5,11) %	ГСО 10331-2013 (диоксид азота - воздух)
Диоксид серы (SO ₂)	От 0 до 18,8 млн ⁻¹ (от 0 до 50 мг/м ³)	ПНГ - воздух			-	Марка А по ТУ 6-21-5-82
			0,00029± 0,00009%		± (-1111,1X+ 5,11) %	ГСО 10342-2013 (диоксид серы - воздух)
				0,0016± 0,0003%	± (-15,15X+ 4,015) %	ГСО 10342-2013 (диоксид серы - воздух)
Аммиак (NH ₃)	От 0 до 99 млн ⁻¹ (от 0 до 70 мг/м ³)	ПНГ – воздух			-	Марка Б по ТУ 6-21-5-82
			0,0023± 0,0005%	0,008 ± 0,0016%	± (-15,15X+ 4,015) %	ГСО 10327-2013
	От 0 до 707 млн ⁻¹ (от 0 до 500 мг/м ³)	ПНГ – воздух				Марка Б по ТУ 6-21-5-82
			0,0082± 0,0016%	0,059± 0,012%	± (-15,15X+ +4,015) %	ГСО 10327-2013
Хлор (Cl ₂)	От 0 до 10 млн ⁻¹ (от 0 до 30 мг/м ³)	ПНГ – воздух			-	Марка А по ТУ 6-21-5-82
			0,28 ± 0,04млн ⁻¹	8,7± 1,3 млн ⁻¹	± 7 %	генератор ГГС (исп. ГГС-Т, ГГС-К) в комплекте с ИМ Cl ИМ09–М–А2
Хлорид водорода (HCl)	От 0 до 30 млн ⁻¹ (от 0 до 30 мг/м ³)	азот			-	О.ч., сорт 1-й по ГОСТ 9293-74
			2,8± 0,4млн ⁻¹	26,0 ± 3,8 млн ⁻¹	± 7 %	Генератор ГГС (исп. ГГС-Т, ГГС-К) в комплекте с ИМ HCl ИМ108 – М – Е
Фторид водорода (HF)	От 0 до 10 млн ⁻¹ (от 0 до 8,2 мг/м ³)	азот				О.ч., сорт 1-й по ГОСТ 9293-74
			0,52 ± 0,08млн ⁻¹	8,7 ± 1,3млн ⁻¹	± 7 %	Генератор ГГС (исп. ГГС-Т, ГГС-К) в комплекте с ИМ HF ИМ130-М-А2

Изв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
--------------	----------------	---------------	--------------	----------------

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
------	------	-------------	---------	------

Определяемый компонент	Диапазон измерений объемной доли определяемого компонента	Номинальное значение объемной доли определяемого компонента в ГС, пределы допускаемого отклонения			Погрешность аттестации	Номер ГС по реестру ГСО или источник ГС
		ГС №1	ГС №2	ГС №3		
Формальдегид (CH_2O)	От 0 до 10 млн^{-1} (от 0 до 12,5 $\text{мг}/\text{м}^3$)	азот			-	О.ч., сорт 1-й по ГОСТ 9293-74
			$0,34 \pm 0,05 \text{млн}^{-1}$		$\pm 10 \%$	Генератор ГГС (исп. ГГС-Т, ГГС-К) в комплекте с ИМ НФ ИМ130-М-А2
				$8,7 \pm 1,3 \text{ млн}^{-1}$	$\pm 7 \%$	Генератор ГГС (исп. ГГС-Т, ГГС-К) в комплекте с ИМ НФ ИМ130-М-А2
Оксид азота (NO)	От 0 до 100 млн^{-1} (от 0 до 125 $\text{мг}/\text{м}^3$)	азот			-	О.ч., сорт 1-й по ГОСТ 9293-74
			$0,00031 \pm 0,00009 \%$		$\pm (-1111,1X+ +5,11) \%$	ГСО 10323-2013 (оксид азота - азот)
				$0,0083 \pm 0,0017 \%$	$\pm (-15,15X+ +4,015) \%$	ГСО 10323-2013 (оксид азота - азот)
Оксид этилена ($\text{C}_2\text{H}_4\text{O}$)	От 0 до 100 млн^{-1} (от 0 до 183 $\text{мг}/\text{м}^3$)	ПНГ – воздух			-	Марка А по ТУ 6-21-5-82
			$0,00012 \pm 0,00004 \%$		$\pm (-1111,1X+ +5,11) \%$	ГСО 10387-2013
				$0,0084 \pm 0,0017 \%$	$\pm (-15,15X+ +4,015) \%$	ГСО 10387-2013
Несимметричный диметилгидразин ($\text{C}_2\text{H}_8\text{N}_2$)	От 0 до 0,5 млн^{-1} (от 0 до 1,24 $\text{мг}/\text{м}^3$)	азот			-	О.ч., сорт 1-й по ГОСТ 9293-74
			$0,1 \text{ млн}^{-1} \pm 15 \% \text{ отн.}$	$0,43 \text{ млн}^{-1} \pm 15 \% \text{ отн.}$	$\pm 5 \% \text{ отн.}$	Генератор ГГС (исп. ГГС-Т, ГГС-К) в комплекте с ИМ $\text{C}_2\text{H}_8\text{N}_2$ ИМ-РТ9-М-А1
Метанол (CH_3OH)	От 0 до 100 млн^{-1} (от 0 до 133 $\text{мг}/\text{м}^3$)	ПНГ – воздух			-	Марка А по ТУ 6-21-5-85
			$(0,00093 \pm 0,00019) \%$	$(0,0083 \pm 0,0017) \%$	$\pm (-15,15X+ +4,015) \%$	ГСО 10337-2013 (метанол - воздух)
Метилмеркаптан (CH_3SH)	От 0 до 4 млн^{-1} (от 0 до 8 $\text{мг}/\text{м}^3$)	ПНГ – воздух			-	Марка А по ТУ 6-21-5-82
			$(0,35 \pm 0,05) \text{ млн}^{-1}$	$(3,50 \pm 0,53) \text{ млн}^{-1}$	$\pm 7 \%$	ГГС (исп. ГГС-Т, ГГС-К) в комплекте с ИМ CH_3SH ИМ39 – М – Б
Этилмеркаптан ($\text{C}_2\text{H}_5\text{SH}$)	От 0 до 3,9 млн^{-1} (от 0 до 10 $\text{мг}/\text{м}^3$)	ПНГ – воздух			-	Марка А по ТУ 6-21-5-85
			$(0,35 \pm 0,05) \text{ млн}^{-1}$	$(3,40 \pm 0,51) \text{ млн}^{-1}$	$\pm 7 \%$	ГГС (исп. ГГС-Т, ГГС-К) в комплекте с ИМ $\text{C}_2\text{H}_5\text{SH}$ ИМ07 – М – А2

Изв. № подл.	Подпись и дата	Взамен изв. №	Изв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
------	------	-------------	---------	------

ЖСКФ.413425.004 РЭ

Лист
45

Определяемый компонент	Диапазон измерений объемной доли определяемого компонента	Номинальное значение объемной доли определяемого компонента в ГС, пределы допускаемого отклонения			Погрешность аттестации	Номер ГС по реестру ГСО или источник ГС
		ГС №1	ГС №2	ГС №3		
Примечания:						
1) Изготовители и поставщики ГС - предприятия-производители стандартных образцов состава газовых смесей, прослеживаемых к государственному первичному эталону единиц молярной доли и массовой концентрации компонентов в газовых средах ГЭТ 154-2011;						
2) Поверочный нулевой газ (ПНГ) – воздух марки А в баллонах под давлением, выпускаемый по ТУ 6-21-5-82.						
3) ГГС-Т - рабочий эталон 1-го разряда - генератор газовых смесей ГГС, регистрационный номер в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений - 62151-15, исполнение ГГС-Р;						
4) ГГС-К - рабочий эталон 1-го разряда - генератор газовых смесей ГГС, регистрационный номер в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений - 62151-15, исполнение ГГС-К;						
5) "Х" в формуле расчета пределов допускаемой относительной погрешности – значение объемной доли определяемого компонента, указанное в паспорте ГС.						
6) Пересчет значений содержания определяемого компонента, выраженных в объемных долях, млн^{-1} , в массовую концентрацию, $\text{мг}/\text{м}^3$, проводят по формуле						
		$C_{(\text{mass})} = C_{(\text{об})} \cdot \frac{M \cdot P}{22,41 \cdot \left(1 + \frac{t}{273}\right) \cdot 760},$				
где	$C_{(\text{об})}$	- объемная доля определяемого компонента, млн^{-1} ;				
	$C_{(\text{mass})}$	- массовая концентрация определяемого компонента, $\text{мг}/\text{м}^3$;				
	P	- атмосферное давление, мм рт.ст.;				
	M	- молекулярная масса определяемого компонента, г/моль;				
	t	- температура окружающей среды, $^{\circ}\text{C}$.				

Технические характеристики ГС для поверки преобразователей с преобразователями газовыми ПГУ-А-Ф

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	Определяемый компонент	Диапазон измерений объемной доли определяемого компонента	Номинальное значение объемной доли определяемого компонента в ГС, пределы допускаемого отклонения			Погрешность аттестации	Номер ГС по реестру ГСО или источник ГС
							ГС №1	ГС №2	ГС №3		
Изобутилен (i-C ₄ H ₈)	От 0 до 19,3 млн ⁻¹ (от 0 до 45 мг/м ³)	ПНГ - воздух								-	Марка А по ТУ 6-21-5-82
							10,0 ± 0,3 млн ⁻¹	14,8 ± 4,4 млн ⁻¹		± 7,5 %	ГСО 10539-2014
										-	Марка А по ТУ 6-21-5-82
	От 0 до 172 млн ⁻¹ (от 0 до 400 мг/м ³)	ПНГ - воздух					33,0 ± 9,9 млн ⁻¹			± 7,5 %	ГСО 10539-2014
										-	ГСО 10540-2014
								150,0 ± 22,5 млн ⁻¹		± 7 %	ГСО 10540-2014
	От 0 до 2000 млн ⁻¹ (от 0 до 4660 мг/м ³)	ПНГ - воздух								-	Марка А по ТУ 6-21-5-82
							33,0 ± 9,9 млн ⁻¹			± 7,5 %	ГСО 10539-2014
								1870,0 ± 130,9 млн ⁻¹		± 5 %	ГСО 10540-2014
Этилен (C ₂ H ₂)	От 0 до 171 млн ⁻¹ (от 0 до 200 мг/м ³)	ПНГ - воздух								-	Марка А по ТУ 6-21-5-82
							0,0085 ± 0,0017%	0,0142 ± 0,0028 %		± (-15,15X+ +4,015) %	ГСО 10248-2013
Бензол (C ₆ H ₆)	От 0 до 9,3 млн ⁻¹ (от 0 до 30 мг/м ³)	ПНГ - воздух					0,00012 ± 0,00004%	0,00072 ± 0,00022%		± (-1111,1X+ +5,11) %	Марка А по ТУ 6-21-5-82
											ГСО 10366-2013
Изм. Лист № документа Подпись Дата					ЖСКФ.413425.004 РЭ					Лист	46

Определяемый компонент	Диапазон измерений объемной доли определяемого компонента	Номинальное значение объемной доли определяемого компонента в ГС, пределы допускаемого отклонения			Погрешность аттестации	Номер ГС по реестру ГСО или источник ГС
		ГС №1	ГС №2	ГС №3		
Метил-меркаптан (CH_3SH)	От 0 до 4 млн^{-1} (от 0 до 8 $\text{мг}/\text{м}^3$)	ПНГ - воздух			-	Марка А по ТУ 6-21-5-82
			$0,35 \pm 0,05 \text{ млн}^{-1}$	$3,50 \pm 0,53 \text{ млн}^{-1}$	$\pm 7 \%$	ГГС (исп. ГГС-Т, ГГС-К) в комплекте с ИМ CH_3SH ИМ39 – М – Б
Этилмеркаптан ($\text{C}_2\text{H}_5\text{SH}$)	От 0 до 3,9 млн^{-1} (от 0 до 10 $\text{мг}/\text{м}^3$)	ПНГ - воздух			-	Марка А по ТУ 6-21-5-82
			$(0,35 \pm 0,05) \text{ млн}^{-1}$	$(3,40 \pm 0,51) \text{ млн}^{-1}$	$\pm 7 \%$	ГГС (исп. ГГС-Т, ГГС-К) в $\text{C}_2\text{H}_5\text{SH}$ ИМ07 комплекте с ИМ – М – А2
Дизтиламин ($\text{C}_4\text{H}_{11}\text{N}$)	От 0 до 50 млн^{-1} (От 0 до 150 $\text{мг}/\text{м}^3$)	азот			-	О.ч., сорт 1-й по ГОСТ 9293-74
			$8,2 \pm 1,6 \text{ млн}^{-1}$	$1,6 \pm 8,3 \text{ млн}^{-1}$	$\pm 4 \%$ $\pm 2,5 \%$	ГСО 10657-2015 ГСО 10657-2015
Сероуглерод (CS_2)	От 0 до 15 млн^{-1} (От 0 до 47 $\text{мг}/\text{м}^3$)	ПНГ - воздух			-	Марка А по ТУ 6-21-5-82
			$2,7 \pm 0,4 \text{ млн}^{-1}$	$13,1 \pm 2,0 \text{ млн}^{-1}$	$\pm 5 \%$	ГГС (исп. ГГС-Т, ГГС-К) в комплекте с ИМ CS_2 ИМ41-М – А2
Фенол ($\text{C}_6\text{H}_6\text{O}$)	От 0 до 4 млн^{-1} (От 0 до 15,6 $\text{мг}/\text{м}^3$)	ПНГ - воздух			-	Марка А по ТУ 6-21-5-82
			$0,22 \pm 0,03 \text{ млн}^{-1}$		$\pm 7 \%$	ГГС (исп. ГГС-Т, ГГС-К) в комплекте с ИМ $\text{C}_6\text{H}_6\text{O}$ ИМ89 – М – А2
Тетрафторэтilen (C_2F_4)	От 0 до 40 млн^{-1} (От 0 до 166 $\text{мг}/\text{м}^3$)	азот			-	О.ч., сорт 1-й по ГОСТ 9293-74
			$6,0 \pm 0,9 \text{ млн}^{-1}$		$\pm 4 \%$	ГСО 10656-2015
				$33,4 \pm 5,0 \text{ млн}^{-1}$	$\pm 2,5 \%$	ГСО 10656-2015

Изв. № подл.	Подпись и дата	Взамен ивн. №	Изв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
------	------	-------------	---------	------

ЖСКФ.413425.004 РЭ

Лист
47

Определяемый компонент	Диапазон измерений объемной доли определяемого компонента	Номинальное значение объемной доли определяемого компонента в ГС, пределы допускаемого отклонения			Погрешность аттестации	Номер ГС по реестру ГСО или источник ГС			
		ГС №1	ГС №2	ГС №3					
Примечания:									
1) Изготовители и поставщики ГС - предприятия-производители стандартных образцов состава газовых смесей, прослеживаемых к государственному первичному эталону единиц молярной доли и массовой концентрации компонентов в газовых средах ГЭТ 154-2011;									
2) Поверочный нулевой газ (ПНГ) – воздух марки А в баллонах под давлением, выпускаемый по ТУ 6-21-5-82.									
3) ГГС-Т - рабочий эталон 1-го разряда - генератор газовых смесей ГГС, регистрационный номер в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений - 62151-15, исполнение ГГС-Р;									
4) ГГС-К - рабочий эталон 1-го разряда - генератор газовых смесей ГГС, регистрационный номер в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений - 62151-15, исполнение ГГС-К;									
5) "Х" в формуле расчета пределов допускаемой относительной погрешности – значение объемной доли определяемого компонента, указанное в паспорте ГС.									
6) Пересчет значений концентрации определяемого компонента, выраженных в объемных долях, млн^{-1} , в массовую концентрацию, $\text{мг}/\text{м}^3$, проводят по формуле									
$C_{(\text{mass})} = C_{(\text{об})} \cdot \frac{M \cdot P}{22,41 \cdot \left(1 + \frac{t}{273}\right) \cdot 760},$									
где	$C_{(\text{об})}$	- объемная доля определяемого компонента, млн^{-1} ;							
	$C_{(\text{mass})}$	- массовая концентрация определяемого компонента, $\text{мг}/\text{м}^3$;							
	P	- атмосферное давление, мм рт.ст. ;							
	M	- молекулярная масса определяемого компонента, $\text{г}/\text{моль}$;							
	t	- температура окружающей среды, $^{\circ}\text{C}$.							

Технические характеристики эквивалентных ГС пропан - воздух для периодической поверки преобразователей с преобразователями газовыми ПГО-903У-нефтепродукты

Определяемый компонент	Номинальное значение объемной доли определяемого компонента в ГС, пределы допускаемого отклонения, %		Пределы допускаемой основной погрешности	Номер по реестру ГСО или источник получения ГС
	ГС № 1	ГС № 2		
Пары бензина неэтилированного	ПНГ - воздух			Марка Б по ТУ 6-21-5-82
		0,78 % \pm 5 % отн.	\pm 1,5 % отн.	ГСО 10262-2013
Пары топлива дизельного	ПНГ - воздух			Марка Б по ТУ 6-21-5-82
		0,55 % \pm 5 % отн.	\pm 1,5 % отн.	ГСО 10262-2013
Пары керосина	ПНГ - воздух			Марка Б по ТУ 6-21-5-82
		0,64 % \pm 5 % отн.	\pm 1,5 % отн.	ГСО 10262-2013
Пары уайт-спирита	ПНГ - воздух			Марка Б по ТУ 6-21-5-82
		0,58 % \pm 5 % отн.	\pm 1,5 % отн.	ГСО 10262-2013
Пары топлива для реактивных двигателей	ПНГ - воздух			Марка Б по ТУ 6-21-5-82
		0,58 % \pm 5 % отн.	\pm 1,5 % отн.	ГСО 10262-2013
Пары бензина автомобильного	ПНГ - воздух			Марка Б по ТУ 6-21-5-82
		0,72 % \pm 5 % отн.	\pm 1,5 % отн.	ГСО 10262-2013
Пары бензина авиационного	ПНГ - воздух			Марка Б по ТУ 6-21-5-82
		0,67 % \pm 5 % отн.	\pm 1,5 % отн.	ГСО 10262-2013

Примечания

- 1) Допускается использование в качестве ГС № 1 вместо ПНГ - воздух марки Б по ТУ 6-21-5-82 азота особой чистоты сорт 2-й по ГОСТ 9293-74 в баллоне под давлением.
- 2) - бензин неэтилированный по ГОСТ Р 51866-2002,
 - топливо дизельное по ГОСТ 305-2013,
 - керосин по ГОСТ Р 52050-2006,
 - уайт-спирит по ГОСТ 3134-78,
 - топливо для реактивных двигателей по ГОСТ 10227-86,

Изв. № подл.	Подпись и дата	Взамен ивн. №	Ивн. № дубл.	Подпись и дата

ЖСКФ.413425.004 РЭ

Лист
48

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

Определяемый компонент	Номинальное значение объемной доли определяемого компонента в ГС, пределы допускаемого отклонения, %		Пределы допускаемой основной погрешности	Номер по реестру ГСО или источник получения ГС
	ГС № 1	ГС № 2		
- бензин автомобильный по техническому регламенту "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и топочному мазуту", - бензин авиационный по ГОСТ 1012-2013.				

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

ЖСКФ.413425.004 РЭ

Лист
49

Приложение Г

Сборочный чертёж ПГУ-А без индикатора

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

ЧЕРТЕЖ СРЕДСТВ ВЗРЫВОЗАЩИТЫ

1

Снять изоляцию на 10 мм, не нанося жж.
**Затемте компонут через отверстие до отпуск. При заполнке
обязательно залейте отверстия через которые проходит проводка** **10min**

A-A (1 : 1)

Дуговые пробойки Силиконовая резина 70A

The diagram shows a detailed technical cross-section of a saw unit. Key components include:

- A top workpiece support plate.
- An upper saw frame assembly.
- A central vertical column.
- A lower saw frame assembly.
- A bottom workpiece support plate.
- Two red-hatched rectangular blocks labeled '5' positioned between the upper and lower frames.
- Two blue-hatched rectangular blocks labeled 'D' positioned at the base of the lower frame.
- Two vertical columns labeled '41Si 316L' on both sides.
- Two horizontal plates labeled 'AlSi 316L' at the base.
- Two vertical plates labeled 'AlSi 316L' on the right side.
- Two horizontal plates labeled 'AlSi 316L' on the left side.
- Two vertical plates labeled 'AlSi 316L' at the bottom.
- Two horizontal plates labeled 'AlSi 316L' at the top.

Dimensions shown in the diagram include:

- Height of the upper frame: 10 mm
- Height of the lower frame: 13,9 mm
- Total height: 29,5 mm
- Width of the base: 9 mm
- Base height: 62,0 mm
- Base width: 100 mm
- Base thickness: 7,5 mm
- Base material: Винн DIN913 М2,5x4-А4

Labels in the diagram:

- Силиконовая резина 70A
- Semitron ESd 4/10C
- Semitron ESd 4/10C
- 7,5
- Винн DIN913 М2,5x4-А4

Л-Л 25° (1 : 1) Зажим заземлення
Штилька М4x0.8-бах20 DIN 975-A4
Шайба М4 DIN 6795-A4
3шт

D (2 : 1)
 M12-7H
 B3pbI
 φ 52 HB (0.046 Vg)
 B 21° (1:2) H

The drawing shows a flange with a thickness of 3 mm. The outer diameter is labeled as 6.5 and 35 MAX. The material is specified as AISI 316L. A note indicates a ratio of 1/1:1. A dimension of 5 mm MAX is shown for the gap between the flange face and a vertical line. A note at the bottom right specifies a diameter of 6 mm Ø.



Зажим заземления:
Болт М5x1-6dx12 DIN
Шайба М5 DIN 6796-
Шайба М5 EN ISO 70

АО Электроприбор-Прибор
г.Лебедев, Россия
www.electropribor.ru
Серийный номер: 1EХdb1b IIС T[d] Gb X
Ex ib tb IIIC T[e] °C Db X
№ ТОРУС-РУЛА87 Вххххх
СС ЦБЗ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ - отключите от сети

1EХdb1b IIС T[d] Gb X
Ex ib tb IIIC T[e] °C Db X
№ ТОРУС-РУЛА87 Вххххх
СС ЦБЗ

ПРИГУШАТЕЛЬ А-[a]
- [b] °C≤Ta≤+ [c] °C
IP66
U=18-22 В, Un=32 В, Pmax=2 Вт
3В № 20 г.

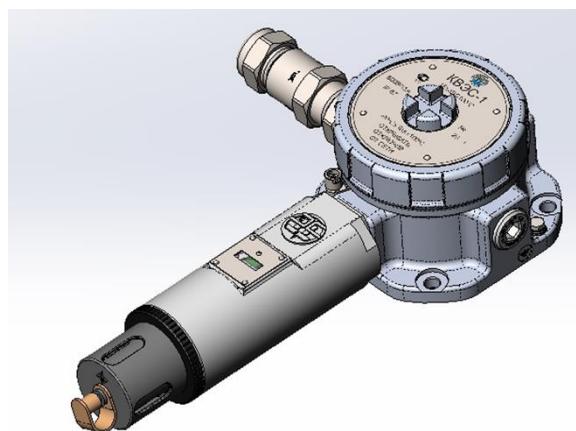
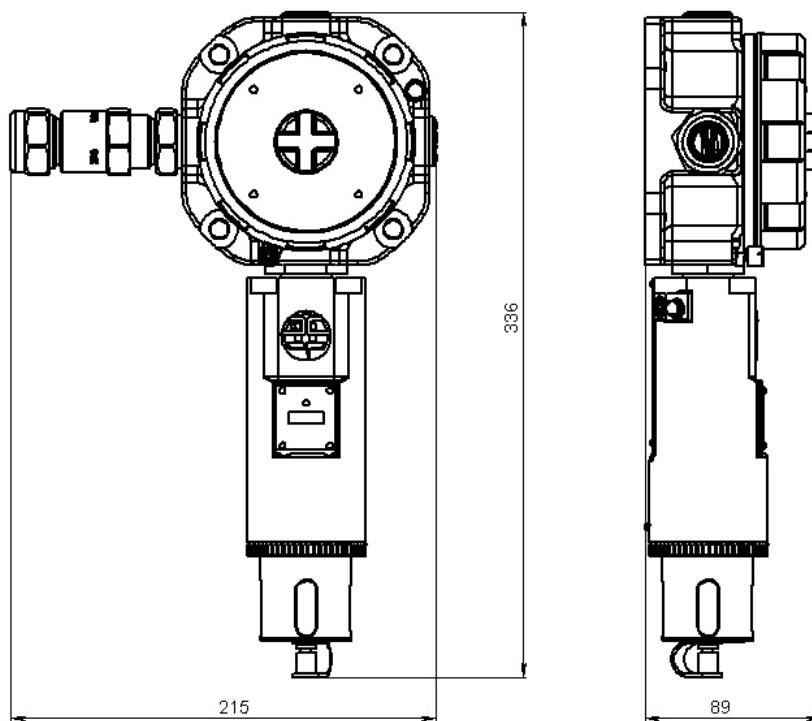
Номер	2
4.	Приобретение и установка в здании объекта земельного участка земли по адресу: г. Краснодар, ул. Мира, 100/1, земельный участок площадью 1000 кв.м с границами: «Школьная-22» и «Лесопарковая-22». Площадь земельного участка 1000 кв.м.
5.	Приобретение и установка в здании объекта земельного участка земли по адресу: г. Краснодар, ул. Мира, 100/1, земельный участок площадью 1000 кв.м с границами: «Школьная-22» и «Лесопарковая-22». Площадь земельного участка 1000 кв.м.
6.	Материалы, применяемые для изготавления корпуса и деталей корпуса, содержащих по массе не более чем 75% вторичной мастики, пленки и циркония.
7.	Записка о правовой юридической силе соглашения о передаче земельного участка 434-Б5-004. МИ.
	ЖКФ.4.134 25.0004-02 С5

ЖСКФ.413425.004 РЭ

Лист
52

Приложение Д

Габаритный чертёж с клеммной коробкой



Инв. № подл.	Подпись и дата		Взамен инв. №		Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

ЖСКФ.413425.004 РЭ

Лист
54

Приложение Е

Карта регистров Modbus

Регистр	Адрес	Чтение/ Запись	Тип	Описание
ADDRESS	1	RW	U16	Modbus адрес: 1-247
BAUDRATE	2	RW	U16	Скорость: 2400, 4800, 9600, 19200 bps
PARITY_STOP	3	RW	2 x U8	Старший байт: чётность, младший: число стоп битов
SERNUM	4-5	RW	U32	Серийный номер
SOFTVER	6	R	2 x U8	Старший байт: версия ПО, младший байт: подверсия
CONC	7-8	R	FLOAT	Концентрация
UNITS	9	RW	U16	Номер ед. изм. (для отображения в ПО)
GAS_NUM	10	RW	U16	Номер газа
CAL_TIMEOUT	11	RW	U16	Задержка авто калибровки, сек.
STATUS_BITS	12	RW	BITFIELD	Биты: 0-нет калибровки, 1-ошибка eeprom, 2-высокая концентрация, 3-низкая концентрация, 4-режим магнитного меню, 5-порог 1, 6-порог 2
DEVTYPE	13	R	2 x U8	Старший байт: тип прибора, младший байт: модель
CURRENT_DAC	14	R	U16	Ток установленный = ток реальный + смещение, мкА
CURRENT_ADC	15	R	U16	Ток измеренный, мкА
CURRENT_OFFSET	16	RW	S16	Смещение тока, мкА
SIGNAL_W	17	R	U16	Рабочий канал, мВ
SIGNAL_R	18	R	U16	Опорный канал, мВ
YEAR	19	RW	U16	Год
MONTH_DATE	20	RW	2 x U8	Месяц, число
HOUR_MINUTE	21	RW	2 x U8	Час, минута
SECOND	22	RW	U16	Секунды
TEMP_SENS	23	R	S16	Температура датчика, °C
TEMP_DEV	24	R	S16	Температура прибора, °C
WORKED_TIME	25	R	U16	Время наработки, часов
LEVEL1	35-36	RW	FLOAT	Значение 1-го порога
LEVEL2	37-38	RW	FLOAT	Значение 2-го порога

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц)	№ докум.	Подпись	Дата
	Измененных	Заменен-ных	Новых	Анну-лиро-ванных				
1		4,22			62			13.11.19
2		5,11, 35,37, 50-53			56			21.09.23

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

ЖСКФ.413425.004 РЭ

Лист
56